ESPECIFICACIONES

Imagen de marca

MARCA

MIA FRUIT

MATERIALES

Productores Ecuador

Descripcion del Material	Consumo	UM
Tapa Nylon Fruta Mineq. 33.74L	1	UN
Funda Banavac Mineq. 33.74L	1	UN
Bottom Fat de Papel Virgen 45 lbs	1	UN
Etiqueta Pulp	0,055	UN
Nylon Banavac Corta Franja Verde	1	UN
Cinta Scotch	0,004	UN
Lamina de Stein Mineq Medio Diverso	6	UN
Lamina Cover Sap superior	0,5	UN
Sachet absorbedor etileno 1g	1	UN
Funda Desiccant	0,0004	UN
Film Stretch 20x1/2 Corru 1000x100 mm	0,00025	UN
Paperwork Plastico Inverter 36" x 180 lb	0,057435	UN
Paperwork Plastico Extensión 45 cm	0,057435	UN
Mini esquinero Plastico de refuerzo 20 cm	0,2	UN

MATERIALES DE EMPAQUE

MATERIALES DE EMPAQUE

HAND FOAM

FUNDA BANVAC 13.5 KG

Sachet para etileno

SELLO DE FRUTA

MATERIALES DE EMPAQUE

PALETA CAJA 35X52 DE 1060 X 1200 MM

GRAPA
MCS 0800450005 - 451418

FLEJE MCS

MINI ESQUINERO DE REFUERZO 20 CM

MINI ESQUINERO EXTENSIÓN 45 CM

AREAS DE SELECCIÓN A FUMIGACIÓN DE FRUTA

TIPO DE EMPAQUE
4 a 5 manos de fruta Mia fruit por caja.

SELECCIÓN
- Tipo de Corte: V
- Tipo de Pulp: A
- Longitud del dedo: Mínimo 6.8".
- Grosor del dedo (G) – Mínimo 48 (17).
- Número de dedos: 13.
- Máximo 1 mano con saneo por caja (solamente parte externa)

CLASIFICACIÓN
- Se deben colocar por bandeja 4 o 5 manos para conseguir el peso declarado de caja.
- 4 Manos: 4 Medianas = 1 Pequeña + 1 Mediana.
- 5 Manos: 4 Medianas + 1 Pequeña.
- Peso Declarado: 13.5 kg
- Peso Neto Mínimo por Bandeja: 14.06 kg

SELLADO DE FRUTA
- Tres etiquetas por mano deben ir selladas.
- Se utiliza el sello Mia fruit

FUMIGACION DE FRUTA
- Acorde con los lineamientos establecidos para el uso de la mezcla y la disolficacion de la misma a la fruta.

FUMIGACIÓN

Mezcla Postcosecha convencional
- Cosmoaguas
- Alumbre
- Azoxistrobina
- Tiabendazol
- Acido Giberélico
- Ácido Cítrico

EMPAQUE DE LA FRUTA

Paso 1. Colocar el pad de papel para gap sobre el fondo.

Paso 2. Colocar la bolsa Banavac franja verde centrada sobre el fondo.

Paso 3. Colocar el Set foam de protección.

Paso 4. Colocar primera mano pequeña sobre el foam. Corona hacia el panel corto izquierdo.

Paso 5. Colocar una mano mediana de fruta. Corona a la izquierda.

Paso 6. Colocar una mano y la segunda mano mediana. Corona a la derecha.

Paso 7. Colocar dos foam y la cuarta mano mediana. Corona a la derecha.

Paso 8. Colocar el Set y dos foam en el espacio contrario a la dirección de empaque. contrario a la dirección de empaque.

Paso 9. Colocar la tapa nylon mediana de fruta. Corona a la izquierda.

Paso 10. Proceder a realizar el vacio al empaque.

Paso 11. Hacer el molly y colocar la liga con 3 vueltas.

Paso 12. Proceder a colocar la tapa.

ESTIBA DE CAJAS EN EL PALLET DE MADERA

Uso de mini esquineros en el primer nivel:

Se utilizan 2 mini esquineros por caja entre el fondo y la tapa de las cajas del primer nivel. Ver ubicación en el diagrama.

Configuración de la paleta:

Deben colocarse 7 cajas por nivel a 10 niveles de alto – 70 cajas por pallet (Contenedores High Cube)

Flejado:

Debe colocarse un fleje por cada nivel de cajas – 10 flejes por pallet

ESTIBA DE LAS CAJAS EN EL CONTENEDOR

Patrón de Estiba de las paletas en el contenedor