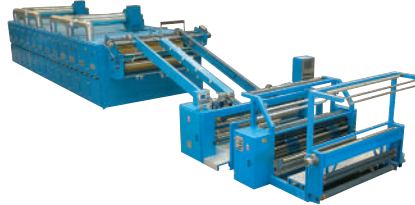


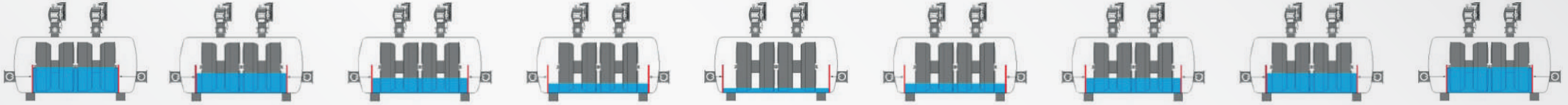
NOYA

MEKATRONİK



www.noyamak.com

MAKİNEDEKİ KIRMIZI RENKLİ FLAPLAR HER 4 SANİYEDE BİR AÇILIP KAPANARAK BOYA BANYOSUNUN CEBRİ OLARAK KUMAŞA İŞLEMESİNİ SAĞLAR.

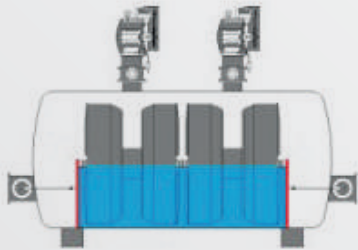


RED COLORED FLAPS OPEN AND CLOSE EVERY 4 SECONDS SO HIGH LIQUOR PENETRATION TO THE FABRIC BY FORCING

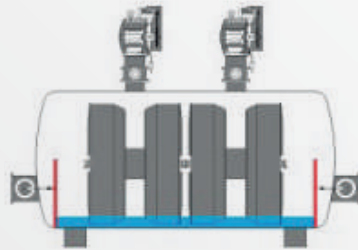
PATENTLİ DİNAMİK SEVİYE SİSTEMİ / PATENTED DYNAMIC LEVEL SYSTEM

Bilinen makinelerden farklı olarak; FLAPDYE® sahip olduğu PATENTLİ kanatlar sayesinde sadece düzde değil boya banyosu içinde de kumaşı boyamaya devam eder. Kanatlar durmaksızın her 4 saniyede bir makinenin iki tarafından aynı anda içeri ve dışarı doğru hareket ederek flottenin DÖNER SEPET içerisinde ki kumaşa nüfus etmesini sağlar.

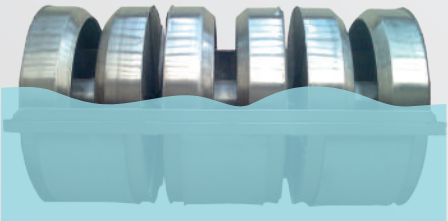
As different from all known dyeing machines, FLAPDYE dyes fabric not only through nozzles, but continues dyeing at dyebath with PATENTED right and left flaps. Flaps acting simultaneously inward and outward on both side of machine in every 4 seconds forces all dyeing liquor penetration to fabric in rotating drum.



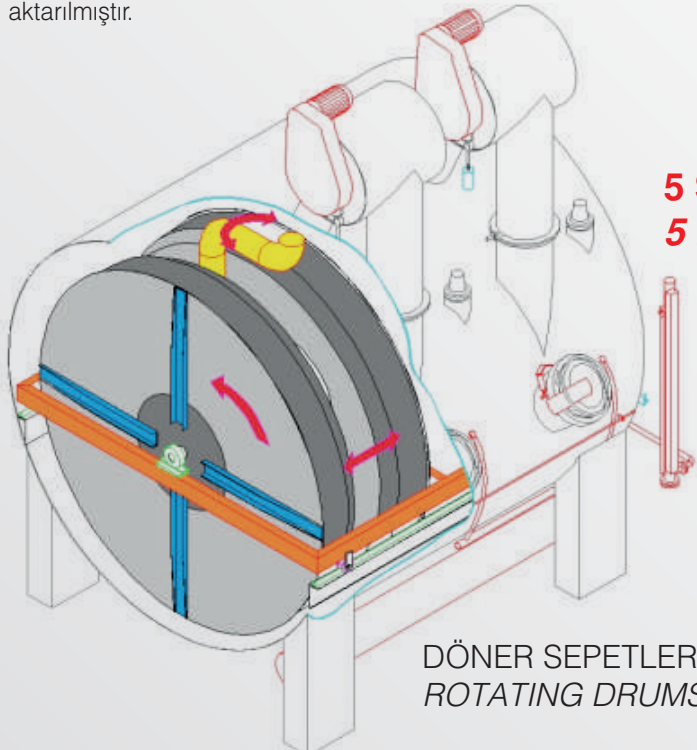
EN ÜST SEVİYE / MAXIMUM LEVEL



EN ALT SEVİYE / MINIMUM LEVEL



Reaktif boyacılığın vazgeçilmez iki temel prensibi olan boyar madde ve kimyasalların flotte içerisinde homojen karışımı ile, bu flottenin kumaş üzerinde hatasız difüzyonu bu güne kadar kullanılan boya makinelerinin mekaniğiyle tam olarak desteklenemediğinden dolayı boyama hatalarını önlemek için boyar madde üreticilerinde tavsiyesi ışığında işletmeciler dozajlamalarını birkaç porsiyon halinde aralıklarla yaparak ve proses sürelerini uzatarak ve flotteyi artırarak bu riski ortadan kaldırılmaktaydı. Ama FLAPDYE teknolojisi yeni mekanik sepet kombinasyonu ve çok dozaj sistemi ile boyacılığın minimum teorik kimyasal reaksiyon sürelerini gerçek pratik uygulama süreleri haline getirmiştir. Piyasadaki mevcut boya makinalarının hiç birinde olmayan, sepetin döner hareketi kumaşın tamamen kendi ağırlığı ile öne taşınmasına olanak vermiş, böylece J-boxlı makinaların aksine kumaştaki uzama ve tüylenme ortadan kaldırılmış, makinanın yanlarına yerleştirilen kanatların hareketi ile makine içinde hareketsiz duran banyo sıvısı cebri olarak kumaşın içerisine enjekte edilerek, makinanın sadece düzesinde değil makine içersindede boyamaya olanak sağlanmıştır. Böylece sadece laboratuvar şartlarında elde edilebilen minumum proses ve dozaj süreleri üretim alanına risksiz aktarılmıştır.

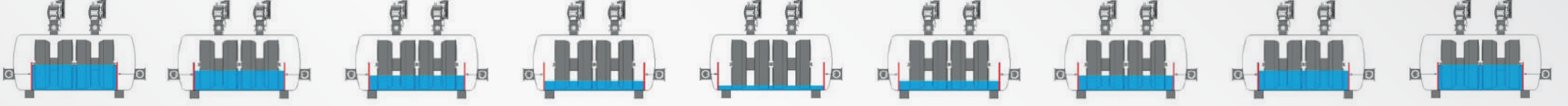


DÖNER SEPETLER
ROTATING DRUMS



5 Saatte Pamuk Polyester Boyama 5 Hours Polyester-cotton Dyeing

Dyeing material and chemicals, two basic principle of dyeing, mixed with water homogeneously. Nevertheless the mechanic structure of existing dyeing machines can not make proper diffusion of liquor on fabric. In order to avoid dyeing faults, dosing done in several portions which makes longer process time and increase liquor consumption. With it's new mechanical rotating drum and shock dosing system, FLAPDYE turns minimum theoretical chemical reaction period into practical in real time. None of the dyeing machines operating today has a feature that the rotating drum rotational movement carried forward fabric with weight of fabric. So that, unlike machines with J-box, the elongation and peeling avoided with the movement of rotational drums. Standing bath liquid in machine is forced into fabric by flaps, dyeing is not only achieved at nozzle but also in the machine. Thus, the minimum process and dosing times that can only be achieved under laboratory conditions has been transferred to production area without risk.



PATENTLİ DİNAMİK SEVİYE SİSTEMİ / *PATENTED DYNAMIC LEVEL SYSTEM*



FLAPDYE®

HT KUMAŞ BOYAMA MAKİNESİ
HT FABRIC DYEING MACHINE

Dinamik kanatlarla hareketli seviye sistemi



Dynamic water level system with patented flaps



Banyo oranı ile çok düşük su tüketimi



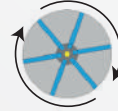
Low water consumption with 1:4 liquor ratio

5 Saatte Pamuk - Polyester çift boya prosesi



5 hours dyeing process for cotton - polyester fabric

Dönen sepetlerle gerilimsiz tüylenmesiz kumaş akışı



Low tension and zero friction with turning drums

Düşük flote sayesinde düşük enerji tüketimi



Low energy consumption with low liquor ratio

Düşük flote sayesinde düşük kimyasal tüketimi



Low chemical consumption with low liquor ratio

Günde ortalama 5 şarj üretim



Approximately 5 batch / day production capacity

KİMYASAL
2 Dakikada

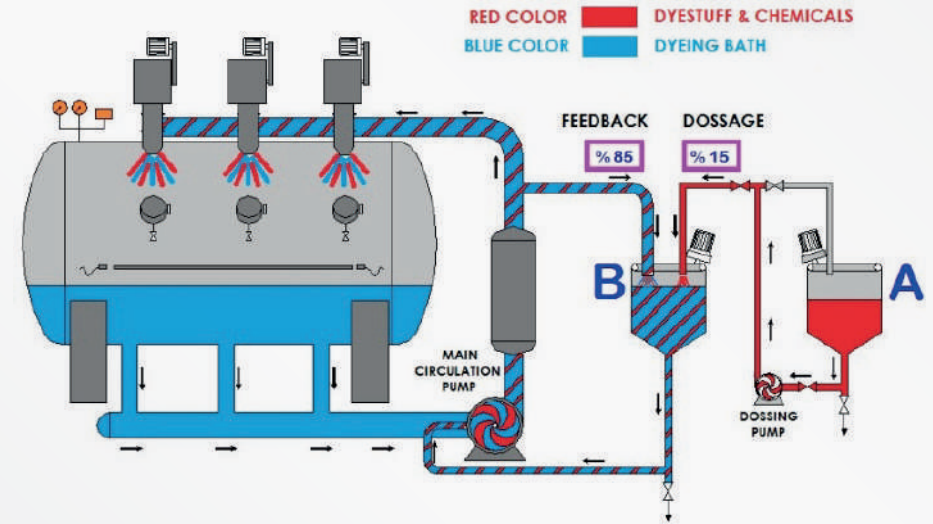
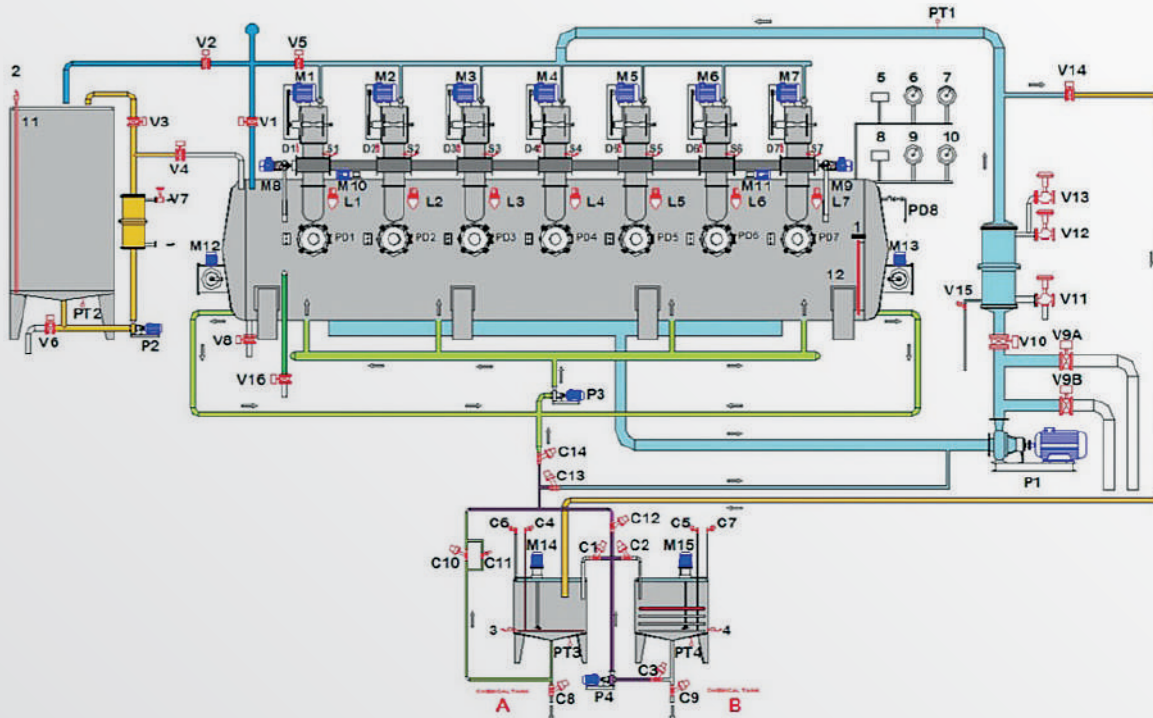
TUZ-SODA-BOYA
5 Dakikada

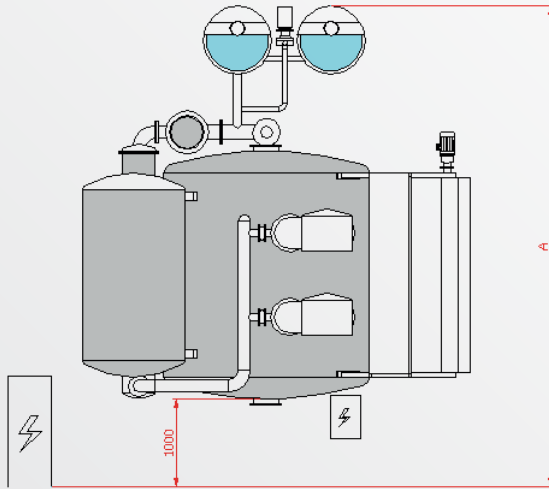
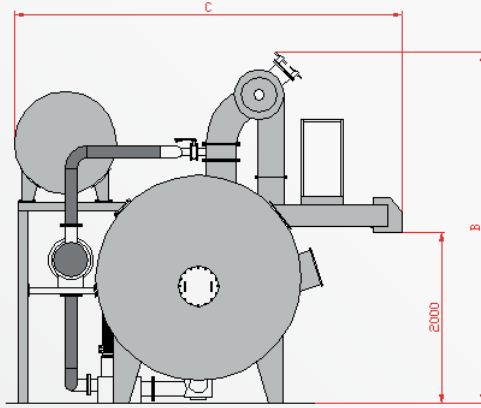
CHEMICAL
2 Minutes

SALT-ALKALI-DYESTUFF
5 Minutes

Yepyeni bir dozaj sistemine sahip FLAPDYE boya makinasında bugüne kadar hayal bile edilemeyen sürelerde %100 problemsiz dozajlama yapılmaktadır. Temel mantık şudur; A kabında hazırlanan dozajlanacak malzeme dozaj pompasıyla B kabına aktarılırken(%15) aynı anda makineden geri beslenen yüksek miktarda flotteyle (%85) çok hızlı ve homojen bir şekilde karıştırılıp yüksek oranlarda seyreltilerek(yaklaşık 5000 Litre) pompa ağzındaki venturi emiş sistemi ile çok hızlı bir biçimde ana sirkülasyon pompasının önüne verilmekte olup tüm bu işlem 2 ila 5 dakika arasında bitmektedir.

With new dosing system in FLAPDYE, dosing is performed 100% without any problem. The basic logic is; At the rate of 15% dyeing stuff is prepared at additional tank A and transferred to addition tank B through dosing pump. At the same time, in the ratio of 85% liquor is taken from main bath mixed together very quickly and homogeneously. This highly dissolved mixture around 5000 liters delivered to main circulation pump through venturi suction system. All this process ends up between 2 to 5 minutes.





MAKİNE TİPİ - MACHINE TYPE	A mm	B mm	C mm
FLAPDYE® HT 1200	10200	4100	4600
FLAPDYE® HT 1000	9150	4100	4600
FLAPDYE® HT 800	8100	4100	4600
FLAPDYE® HT 600	6800	4100	4600
FLAPDYE® HT 400	5800	4100	4600
FLAPDYE® HT 200	4700	4100	4600

MAKİNE TİPİ - MACHINE TYPE	200	400	600	800	1000	1200
Yükleme kapasitesi * (kg)	200	400	600	800	1000	1200
Loading capacity * (kg)						
Min. Banyo hacmi (lt)	600	1200	1800	2400	3000	3600
Min. Volume of bath machine (lt)						
Max. Banyo hacmi (lt)	1600	2400	3600	4800	6000	7200
Max. Volume of bath machine (lt)						
Min. Kumaş hızı (m/dak)	20	20	20	20	20	20
Min. Fabric speed (m/min)						
Max. Kumaş hızı (m/dak)	400	400	400	400	400	400
Max. Fabric speed (m/min)						
Max. İşlem sıcaklığı °C	135	135	135	135	135	135
Max. Operating temperature °C						
Max. basınç (bar)	3	3	3	3	3	3
Max. Pressure (bar)						
Sirkülasyon pompası (kW)	3	5	7,5	11	15	18,5
Circulation pump (kW)						
Kamara motoru (kW)	1,1	1,1x2	1,1x3	1,1x4	1,1x5	1,1x6
Driving motor (kW)						
Dozaj motoru (kW)	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1
Dossage motor (kW)						
Mikser motoru (kW)	0,75+0,75	0,75+0,75	0,75+0,75	0,75+0,75	0,75+0,75	0,75+0,75
Mixer motor (kW)						
Boşaltma motoru (kW)	0,55	0,55	1,1	0,55+0,55	0,55+0,75	0,75+0,75
Unloading motor (kW)						
Sepet motoru (kW)	1,1	1,5	2,2	1,5+1,5	2,2+1,5	1,5+1,5+1,5
Basket motor (kW)						

Multi-Dye Kumaş Boyama Makinası, 90 gr/m² ile 700 gr/m² arasındaki doğal ve yapay elyafı (polyester, pamuk-polyester, microfiber tipi vb.) tüm dokuma, örgü , havlu ve atmosferik boya makinalarında boyanabilen tüm kumaşların; 1/5 banyo oranı, 135°C çalışma sıcaklığı ve 3 bar basınçta, halat ve açık en halde boyanması, kasarlanması ve yıkanmasında mükemmel sonuçlar verir.

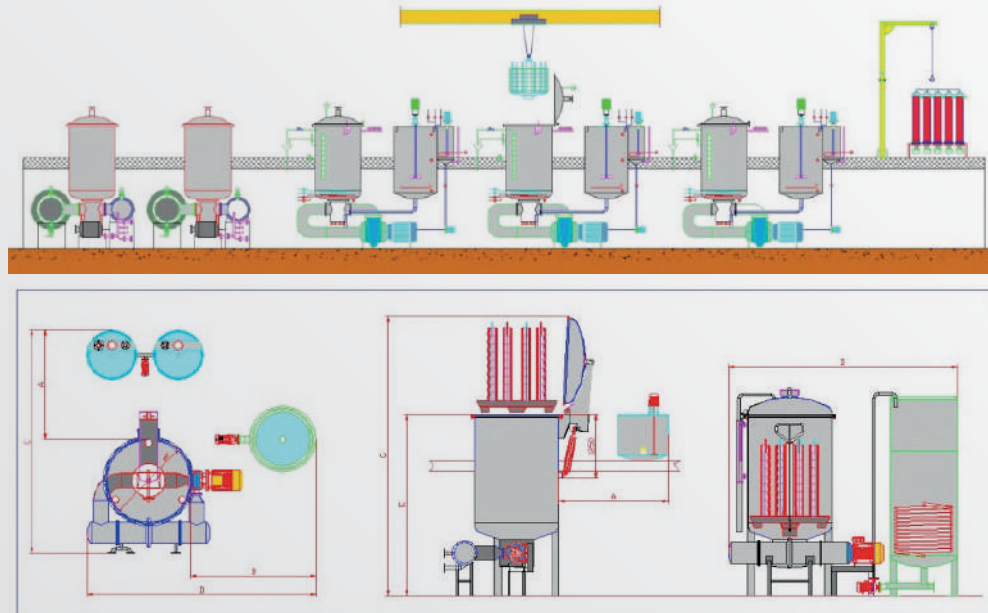


Multi-Dye fabric dyeing machine gives excellent results in dyeing, bleaching and washing of 90 gr/m² ile 700 gr/m² natural and artificial fibers (polyester, cotton-polyester, microfiber, etc.) all types of wovnen, knitting, towel and all fabrics that can be dyed at atmospheric dyeing machines; rope and open-width with 1/5 liquor ratio, 135°C operating temperature.

HT iplik Boyama Makinesi, sıvı akışı, sıvı sirkülasyonu ve maksimum verimlilik açısından en son teknik ve teknolojik gelişmelere göre dizayn edilmiştir. Uygun portmantiyerle sentetik ve doğal elyaf, bobin ve çile boyamak mümkündür.

TEKNİK AVANTAJLAR

- Max 2 kg ağırlığındaki bobinlerde iç-dış farkı yapmaksızın mükemmel boyama imkanı
- Salyangoz tipi pompa sayesinde motor yönünü değiştirmeden klape vasıtasıyla içten/dışa veya dıştan/içe çift yönlü akış
- Etkili ısı eşanjörü sayesinde çabuk ve etkili ısıtma
- Hava yastığı ile min. % 50, max. % 100 kapasitede boyama yapma imkanı
- Fark basınç transmiyeri aracılığıyla her basınçta düzgün boyama imkanı
- Otomasyon sistemi ile boyamada tekrarlanabilirlik yeteneği
- Full rezerve kabı sayesinde kısaltılmış boyama zamanı
- 1:5 - 1:8 arasında değişen flote oranı
- Tek veya çift katlı portmantiyer
- Gövdenin alt kısmında veya sirkülasyon hattında ısı eşanjörü
- Çabuk açılır-kapanır kilitleme sistemi
- Mekanik salmastra ile sızdırmazlık sağlanan santrifüj pompa



HT Yarn Dyeing Machine is designed base on the latest technical and technological improvements regard to; liquor flow, liquor circulation and maximum efficiency. Machine can be used for the processing of many different kinds of materials with using different suitable carrier such as bobbins packages, muffs, beams, loose material, tops etc.

TECHNICAL ADVANTAGES

- Perfect dyeing results without having unlevelled dyeing effect for max. 2 kg bobbins in weight.
- Inside/outside and outside/inside two way flow without changing the direction of the snail pump motor.
- Short and fast heating times by efficient heat exchanger
- Dyeing capacity of min 50% and max. 100% with air pad system
- Perfect dyeing possibility on every pressure with differential pressure transmitter
- Repeatability by automation system
- Short dyeing times with the help of 100 % reserve tank
- Liquor ratio in between 1:5 - 1:8
- Single or double material carrier
- Heat exchanger in the circulation pipe line
- Rapid lid opening, closing, locking system
- Heavy duty stainless steel centrifugal pump with mechanical seal



Basınçlı Kurutma Makinesi, her çeşit elyaf kompozisyonunda ve boyutta ipliği kurutmak için dizayn edilmiş bir makinedir.

İplik çeşitleri pamuk, akrilik, yün, polyester, rayon ve türevlerinden oluşur. Bobin formları ise silindirik, konik, bikonik, preslenebilir türden olabilir.

KURUTMA PROSESİ 3 ANA ADIMDAN OLUŞUR:

1-SIKMA: Santrifüj operasyonunun yerine, boyama makinesinden gelen ıslak iplik taşıyıcısının direkt olarak makineye yüklenmesiyle uygulanır.

2-KURUTMA: iplik kurutma prosesi sıkma prosesinden sonra otomatik olarak başlar. iplik tipi ve renk koyuluğuna göre önceden set edilmiş sıcaklık değerine kadar ısı eşanjöründe ısıtılan hava, hava fanı sayesinde bobinin içinden dışına doğru yönlendirilir. Böylece havadaki ısı bobine transfer edilir ve kurutma işlemi gerçekleşir.

Kurutma süresi, ürünün giriş ve çıkışındaki hava sıcaklık değerine bağlı olarak önceden set edilmiştir.

3-KONDÜSYONLAMA: Kurutma prosesinden sonra sıcak hava, bobinin dışından içine doğru yönlendirilerek bobin üzerinde kalan nemi ve ürün sıcaklığını eşitleyen adımdır.

AVANTAJLARI:

- 1- Santrifüj ihtiyacını ortadan kaldırır. Yükleme ve boşaltma için zaman kaybını ve ayrıca bobinin şekil değiştirmesini önler.
- 2- Kapalı çevrim olmasından dolayı, kurutma süresi %50 - %70 oranında daha kısadır.
- 3- Kurutma işlemi için gerekli işçilik ciddi oranda azalmıştır.

Dryers are normally used for all possible kinds of yarn in different fiber composition, yarn package type and size. Yarns can be cotton, acrylic, wool, polyester, rayon and blends. In forms of packages (cylindrical, conical, biconical, compressible),

DRYING PROCESS CONSISTS OF 3 SEQUENCES:

1 - HYDROEXTRACTION: replaces centrifugal operation and is done directly after loading of wet yarn carrier coming from dyeing machine.

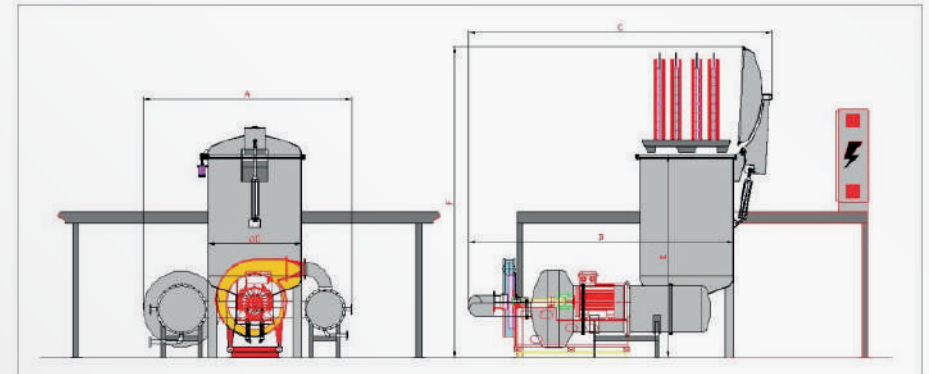
2 - DRYING : Drying process starts automatically after hydroextraction.

The air is blown by the blower through heat exchanger for heating, heated at preset temperature according to yarn type and colour shade, flows at high speed through the yarn I/O direction, thereby transferring heat to the yarn and saturating with evaporated water. Duration of drying phase is preset on the base of air temperature at inlet and outlet of yarn packages

3 - YARN CONDITIONING : After the drying phase, air is circulated O/I direction in order to equalize residual humidity in yarn packages and reduce the temperature of the yarn.

ADVANTAGES:

- 1- No need of centrifuge hydro extractor. Loading and unloading is the waste time and also yarn packages may be damaged during loading /unloading.
- 2- Process time is 50% to 70% shorter due to closed loop.
- 3- Labour is dramatically reduced in the whole drying process.



ZİNCİRLİ EGALİZE KURUTMA / PIN CHAIN DRYER



Zincirli kurutma makinesi temel görevi olan tüp ve açiken haldeki, örgü, dokuma ve dokusuz yüzey kumaşların boyutsal ölçü düzenlenmesi, gramaj ve çekmezlik değerlerinin ayarlanmasını gerçekleştirir. Bunun yanında çift fular grubunda kimyasal apreler verilebilmektedir. Makineden beklenen düşük enerjiyle su uçurma kapasitesi, dünya standartlarında çekme değerleri, kanat farkı yaratmadan kurutma garantisi yepyeni konstrüksiyon ve PLC kontrol sayesinde sağlanmıştır. Makine, ortalayıcı, fular, zincir kısmı, kurutma kabinleri, nemlendirme ara kabini ve çıkış kısmı olmak üzere 6 bölümden oluşur. Kurutma kısmı asılı özel dizayn düze sistemine sahiptir. Her kabinde bir adet hava sirkülasyon fanı maximum verimlilik ve çok düşük enerji sarfıyatı için özel olarak tasarlanmıştır. Operatörün kumaş çıkışını izleyebilmesi için kamera ve interkom mevcuttur. Opsiyonel baca nem kontrol sistemiyle optimum kurutma verimi sağlanmıştır.

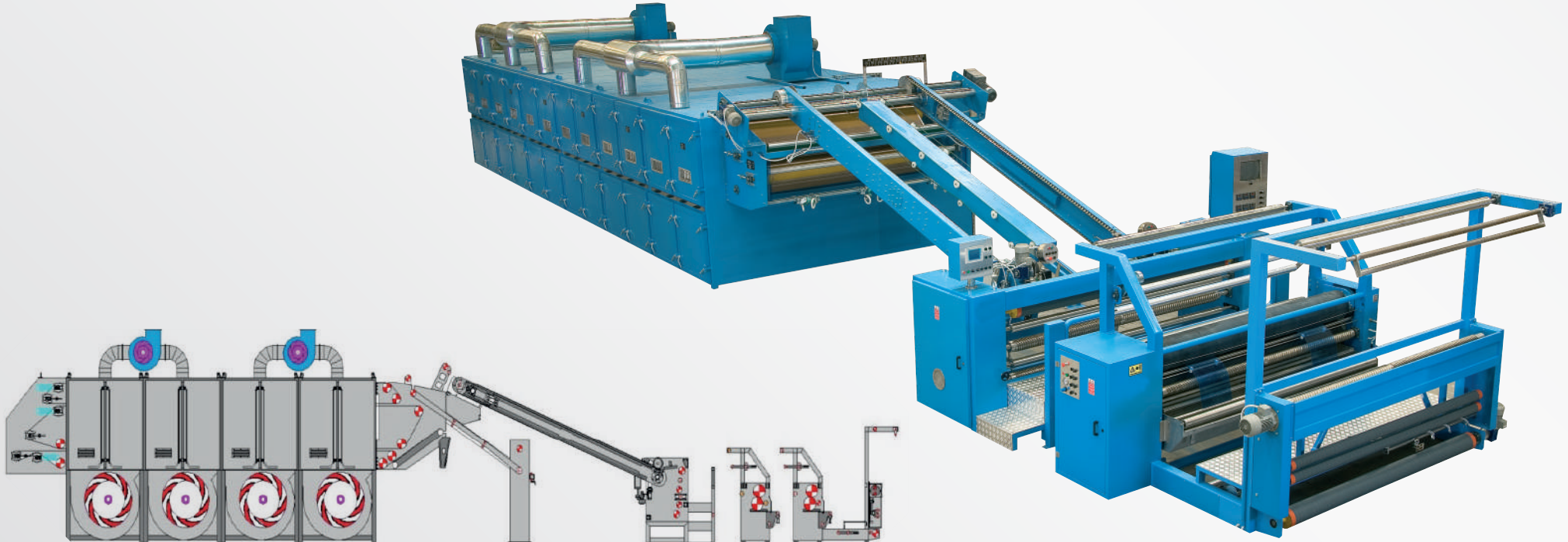
TEKNİK ÖZELLİKLER

Çalışma genişliği	1800-3600 mm.
Kabin boyu	2000 mm.
Su uçurma kapasitesi	125-225 Kg su/saat/kabin
Makine hızı	30-40 m./dak
Kumaş besleme hızı	% 0-60 arası ayarlanabilir
Isıtma sistemi	Kızgın yağ, Doğalgaz, Buhar

The main purpose of Pin Chain Air Relax Dryer is to provide a quality drying with excellent shrinkage values on open width and tubular fabric without tension and color shade. In this regards two Padder group allows give chemical and other softener staff to fabric. Sinusoidal moving fabric in chambers is dried with over-feeding system. Fabric achieves excellent dimensional stability, soft and nice touch, value added finished fabric. Machine consist of centering device, Padder group, pin-chain group, drying chambers, steaming unit and plaiter. Each chamber is equipped with specially designed air circulation fan for maximum efficiency and very low energy consumption. Fabric exit have special conveyor system equipped with anti-static protection for sensitive fabrics. Intercom and camera system added to the machine to give more operator firendly usage. Optional exhaust humidity control system is provided for optimal drying field.

TECHNICAL FEATURES

Working Width	1800-3600 mm.
Chamber Lenght	2000 mm.
Water Evaporation Cap.	125-225 Kg water/h/Chamber
Machine Speed	30-40 m./min
Fabric Feeding	% 0-60 adjustable
Heating System	Thermic Oil, Natural Gas, Steam



Hava yastıklı kurutma makinasının ana mantığı, tüp ya da açık en kumaşlarda tansiyon ve renk farkı yapmaksızın mükemmel çekmezlik değerleri ile kaliteli kurutmayı sağlamaktır. Kurutma kabiniindeki kumaş sinusoidal hareketle, çok beslemeli şartlarda kurutulur. Bu da mükemmel boyutsal stabilite, yumuşak ve hoş dokunuş ve son mamülde ilave değer artışı sağlar. Her kabinde bir adet hava sirkülasyon fanı maximum verimlilik ve çok düşük enerji sarfiyatı için özel olarak tasarlanmıştır.

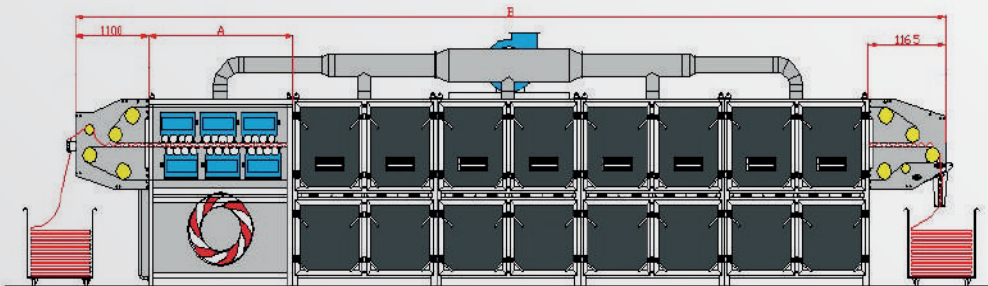
Opsiyonel baca nem kontrol sistemiyle optimum kurutma verimi sağlanmıştır.

Çıkış kısmı, hassas kumaşların statik elektriği yok etmek için özel taşıma konveyör sistemine sahiptir.

The main logic of Air Relax Dryer is to provide a quality drying with excellent shrinkage values on open width and tubular fabric without tension and color shade. Sinusoidal moving fabric in chambers is dried with over-feeding system. Fabric achieves excellent dimensional stability, soft and nice touch, value added finished fabric. Each chamber is equipped with specially designed air circulation fan for maximum efficiency and very low energy consumption.

Fabric exit have special conveyor system equipped with anti-static protection for sensitive fabrics.

Optional exhaust humidity control system is provided for optimal drying field.



Makine Tipi Machine Type	Kabin Chamber	1	2	3	4	5
Çalışma Eni Working (Belt) width	(mm)	2200-3200 mm	2200-3200 mm	2200-3200 mm	2200-3200 mm	2200-3200 mm
Kumaş Besleme Fabric Feeding	%	0-55	0-55	0-55	0-55	0-55
Makine Hızı Machine Speed (Max.)	(m/min)	40	40	40	40	40
Buharlaştırma Kapasitesi Evaporating Capacity	(kg/h)	125-200 Kg/h - Each Chamber				
Isıtma Sistemi Heating System		Natural Gas, LPG, Steam, Hot Oil				

BALON SIKMA / BALLOON SQUUZER



Balon sıkma makinasının dört temel fonksiyonu vardır.

- Halat halindeki kumaşın boya makinesinden çıktıktan sonra gergisiz kurutmaya girmeden önce sıkılmasını sağlar.
- Manyetik kalıpta verilen besleme sayesinde en, boy ve gramaj ayarını yapar.
- Yumuşatıcı, silikon gibi apre verilmesini sağlar.
- Kumaşın örgü makinası kaynaklı geriliminden oluşan dönme, burulma hareketini önler.

Makine iki ayrı gövdeden imal edilerek operatörün kumaşa rahat müdahale edebilmesi için iki gövde arasında yeterli boşluk bırakılmıştır. Birinci ve ikinci sıkma silindirlere basınçları ayrı ayrı ayarlanabilmekte olup kumaş gerginliğinin ayarlanabilmesi için hassas balerin kullanılmıştır. Makinanın ön, orta ve arka kumanda panelleri vasıtası ile full otomatik yada manuel olarak çalıştırılabilmektedir.

Makine teknik özellikleri;

- Döner Tabla
- Tam otomatik twister ünitesi,
- Otomatik enkoder kontrollü en ayarlı halka açıcılar (Üç Adet),
- Çok noktada bulunan yırtık ve düğüm sensörleri,
- Sensör kontrollü j-box kumaş besleme sistemi,
- Kumaş burulmasını önleyen ekstra kontrol silindirleri,
- Birinci, ıslatma ve durulama teknesi,
- Sıkma öncesi açıcı ve şişirici grubu,
- Basınç ayarlı ilk sıkma ünitesi,
- Eksen kaçıklığını önleyen sıkma körükleri,
- Paslanmaz kumaş sevk silindirleri,
- Kumaş gerilim ayarlama ünitesi (Balerin Silindiri),
- İkinci Tekne (Kimyasal Teknesi)
- Sıkma öncesi açıcı ve şişirici grubu,
- Basınç ayarlı ikinci sıkma ünitesi,
- 4 Motorlu inverterli manyetik kalıp,
- Silikon tahrik tekerleri,
- Kalıpta enden ve boydan %50 besleme özelliği,
- Gergisiz kumaş taşıma konveyör bandı,
- Ayarlı sallama ünitesi

Teknik Bilgiler / Technical Features

Silindir eni	1450mm
Çalışma Eni / Working Width	300 mm. – 1400 mm.
Hız / Speed	0 – 75 m/min.
Elektrik Sarfıyatı Electricity	13,93 kw.
Hava Sarfıyatı / Air Consumption	15 lt (6 bar)

Ölçüler / Dimensions

Uzunluk / Length	5000 mm.
Genişlik / Width	2360 mm.
Yükseklik / Height	4595 mm.

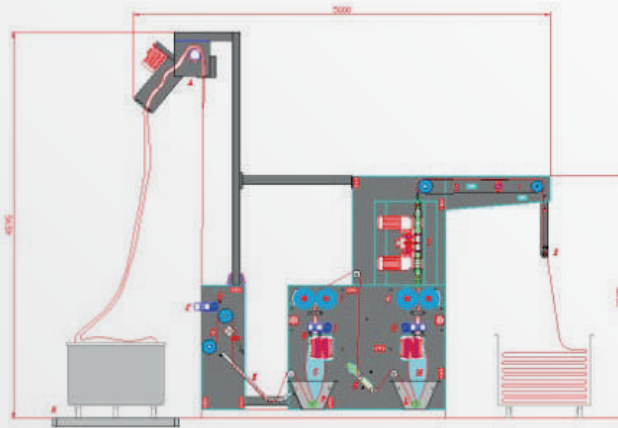
Hydro extractor has four main function as follows,

- Squeezing after dyeing machine rope formed fabric before relax dryer,
 - With overfeeding at magnetic stretcher it adjusts width, length and weight of fabric,
 - Providing softener, silicone and chemicals,
 - Avoiding twisting because of natural tention on fabric.
- Sufficient operating space between two body of machine. First and second squeezing padder pressures can be adjusted individually.

Machine can be operated with full or manual function by three (front, center, back) different control panel

Machine Technical Specifications,

- Turn table (Optional)
- Full automatic twisting unit,
- Ring openers with automatic encoder control (Three pcs.)
- Multi hole and seam detectors located different areas,
- J-box fabric feeding system by sensor control,
- Extra control cylinders to avoid fabric twisting,
- First Padder with pressure control
- Pressurized air and ring opener group before squeezing,
- Stainless steel fabric transfer cylinder,
- Dancer Roller,
- Pressurized air and ring opener group before squeezing,
- Chemical Padder with squeezing pressure control,
- Magnetic expander with 4 motors inverter controlled,
- Silicone driving wheels,
- %50 overfeeding at magnetic expander,
- Fabric conveyor band without tention,
- Adjustable plaiter,



Termofikse makinesi örgü kumaşların içindeki likranın yüksek sıcaklıkta sabitlenmesi amacıyla imal edilmiştir. Boyama öncesinde stabilize sağlanarak karışım iplerden meydana gelmiş kumaşa olabilecek gerilmeler önlenir ve boyama süresi boyunca kumaş hatları düzgünlüğünü korur. Boyama sonrasında kumaştan istenen en, boy çekmezliklerini ve kumaş gramajını mükemmel şekilde gerçekleştirmek için kumaş eni istenen ölçüde açılabilir. Tüp kumaş termofikse makinesi son yıllarda hızla artan küresel rekabetin piyasaya getirdiği "minimum fiyata maksimum kalite" isteğinin bir ürünüdür. Yıllardan beri örgü kumaşlara ramözlerde açık en formda yapılan termofikse işleminin getirdiği maliyet yükünü azaltmak, fireden kurtulmak ve üretim süresini kısaltmak için yepyeni bir alternatiftir. Makineyi ramözden ayıran tek fark kumaşı tüp halindeyken kesmeden fikse edebilmesidir. Diğer tüm fikse işlem özellikleri çalışma mantığı olarak aynıdır.

Heat setting machine is developed for thermofixing lycra content of knit fabric with high temperature. Prior to dyeing, stabilization is provided and tension is prevented on fabric that caused by structure of yarn. Required dimensional stability of fabric with can be fixed in order to achieve excellent fabric weight, width and length shrinkage values just after dyeing process. Tubular fabric heat setting machine is the result of "minimum cost, maximum quality" requirement that has brought to rapidly growing global competition market in the recent years. This machine is a alternative to reduce production cost of open width knit fabric heat setting process on stenter machine, minimize the waste, as well as shortening the production time. The major difference between heat setting and stenter machine is to process and fix the fabric in Tubular Form. All other processing and operational features of both machines are same.

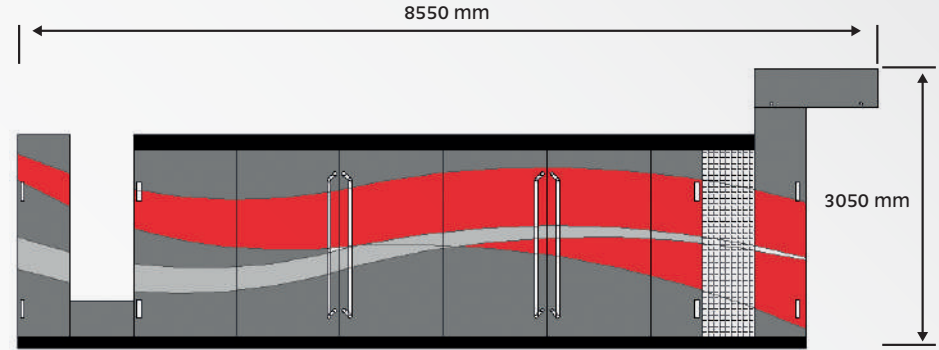
Standard Termofikse Prosesi Standard Heatsetting Process

1. • Ham Kumaş / Raw Fabric
2. • Tüp Kesme Makinesi
Tubular Slitting Machine
3. • Ram / Stenter
4. • Kenar Dikme / Edge Sewing
5. • Kumaş Boyama Makinesi
Fabric Dyeing Machine
6. • Kenar Dikmeyi Ayırma
Edge Sew Removing
7. • Sıkma / Squeezer
8. • Ram yada Gergisiz Kurutma
Stenter or Relax Dryer
9. • Sanfor & Paketleme
Compactor & Packing

Termofikse Makinesi ile Proses Process with Tubular Heat Setting

1. • Ham Kumaş / Raw Fabric
2. • Tüp Kesme Makinesi
Tubular Slitting Machine
3. • Kumaş Boyama Makinesi
Fabric Dyeing Machine
4. • Sıkma / Squeezer
5. • Gergisiz Kurutma
Relax Dryer
6. • Sanfor & Paketleme
Compactor & Packing

Chamber Lenght (mm)	Machine Lenght (mm)	Machine Weight (mm)	Machine Speed (meter/min)	Total Energy Consumption (kw)	Heating System
2000	7295	4100	25	23,85	Heat Oil - Natural Gas



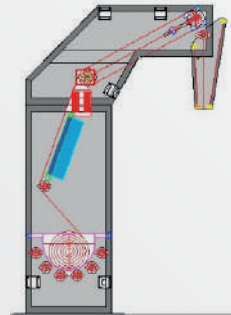
TOP AÇMA MAKİNESİ ROLL OPENER



Top haldeki kumaşların inverter kontrollü hız ayarı ile açılıp pastal haline getirerek boyama işlemine hazırlar. İsteğe bağlı, olarak ışıklı kontrol tablası makinaya ilave edilebilmektedir. Avare olarak dönen alüminyum silindirler üzerindeki sınırlayıcılarla aynı anda birden fazla top açma imkanı sunar..

Prepare tubular roll fabric to plaited in to trolley by inverter controlled speed Optional lighth desk can be added. More than one roll can be loaded at the same time by idle rotating aluminum cylinders with the limiter.

Model	RO-1400	RO-2400
Çalışma Eni / Working Width	1400 mm	2400 mm.
Hız / Speed	0-80 m/min.	0-80 m/min.
Toplam Elektrik Sarfıyatı Total Electricity Consumption	1,1 Kw.	1.5 Kw.
Ölçüler / Dimentions		
Uzunluk / Lenght	1950 mm.	1950 mm.
Genişlik / Width	2070 mm.	3070 mm.
Yükseklik / Height	2725 mm.	2725 mm.



TERS ÇEVİRME MAKİNESİ FABRIC REVERSING MACHINE

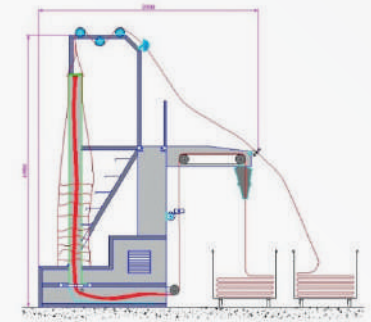


Islak yada kuru kumaş ters çevirme makinası kumaşı boyama yada şardona hazır hale getirmek için kullanılır. Hava fanı yardımı ile paslanmaz çelik tüpe kumaşın yüklenmesi ile ters çevirme işlemini başlar. Daha sonra tüpe yüklenmiş kumaş tersine çevirilerek tüp yönlendiriciler vasıtası ile konveyör taşıyıcıya iletilir ve kumaş arabasına pastal yapılır. Makinada kumaşın burulmasını önleyici en önemli kısmı O-Ring yönlendiricileridir.

Fabric reversing machine prepares fabric for dyeing or raising by reversing inside to outside. Reversing starting with loading fabric to polished stainless steel tube with support of air blower. Afterward fabric loaded inside the tube, reversed and passed from the roll guider opener, to conveyor band and finally plaiting to trolley.

Ring guider openers are one of the key part of the machine avoid fabric twisting.

Teknik Bilgiler / Technical Features	
Çalışma Eni / Working Width	1200 mm.
Hız / Speed	0-75 m./min
Toplam Elektrik Sarfıyatı Total Electricity Consumption	5,65 Kw
Ölçüler / Dimentions	
Uzunluk / Lenght	3900 mm.
Genişlik / Width	2250 mm.
Yükseklik / Height	4950 mm.



NOYA

MEKATRONİK



129/16 Sokak No:26 4. Sanayi Sitesi - Bornova - İZMİR / TURKEY
Tel : +90 232 375 65 71 • Fax: +90 232 375 65 72
www.noyamak.com • info@noyamak.com

