



CNC MACHINE OF CHINA

Dalian Polyfull Intelligence Technology Co., Ltd.



TCK36A/TCK46A/TCK50A

斜床身线轨数控车床

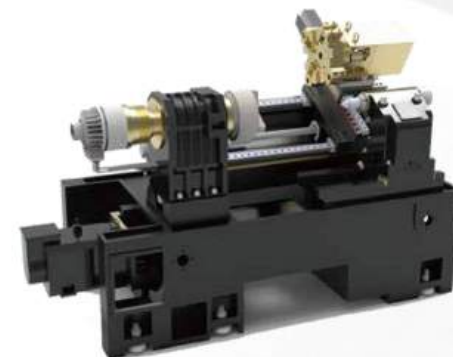
Slant bed and linear guide way CNC lathe

高速！高精！高可靠性



数控车床特点 Features

- 高精度台湾直线导轨
- 高速主轴单元
- 高强度铸铁
- 自动集中润滑
- 整体斜床身
- 可选配动力刀塔
- Higher accuracy Taiwan linear guideways
- Higher speed spindle unit
- Higher rigidity castings
- Integrated automatic lubrication
- One-piece Casting bed and slant bed
- optional power turret



技术参数	Specifications	单位	TCK36A	TCK46A	TCK50A
床身上最大回转直径	Max. swing dia. over bed	mm	360	460	560
拖板上最大回转直径	Max. swing dia. over slide	mm	140	260	300
最大加工长度	Max. work piece length	mm	300	350	300/500/800/1500
最大棒料直径	Max. bar capacity	mm	38/44	44	55/75
最大盘类加工直径	Max. processing diameter (plate)	mm	360	440/360	440/360
主轴端部形式	Spindle nose	G85B001	A2-5	A2-5	A2-6/8
主轴通孔直径	spindle bore	φ/mm	48/56	56	66/56/86
主轴转速范围	Spindle speed	r/min	50-4000	50-3500	50-3000
主轴换挡方式	Spindle shift mode		无级调速	无级调速	无级调速
主轴电机功率	Spindle motor power	KW	5.5	7.5	11/11/15
卡盘形式	Chuck type		液压卡盘	液压卡盘	液压卡盘
卡盘尺寸	Chuck size	Inch	6	8	10
X轴快速速度	X axis rapid traverse	m/min	24	24	24
Z轴快速速度	Z axis rapid traverse	m/min	24	24	24
X轴伺服电机扭矩	X axis servo motor torque	N.m	6	7.5	10/15
Z轴伺服电机扭矩	Z axis servo motor torque	N.m	6	7.5	10/15
X轴行程	X axis travel	mm	185	240	240
Z轴行程	Z axis travel	mm	350	400	400/540/860/1560
导轨形式	Guide way type		直线导轨	直线导轨	直线导轨
刀架形式	turret type		卧式8/12工位	卧式8/12工位	卧式8/12工位
刀具尺寸 (方刀/镗刀尺寸)	tool shank size	mm	20X20/Ø25	25X25/Ø32	25X25/Ø32
尾座形式	Tail stock type		液压	液压	液压
尾座套筒直径	Tail stock quill dia	φ/mm	65	70	70/90
尾座套筒行程	Tail stock quill travel	mm	60	80	80
尾座套筒锥度	Tail stock quill taper		MT4#	MT5#	MT5#
额定总功率	Total rated power	KW	9	11	14/18/22
额定总电流	Total rated current	A	19	23	30
机床重量	Net weight	kg	2500	3000	3100/3300/4000/5000
机床尺寸	Machine dimension(L×W×H)	(mm)	2200×1636×1850	2500×1950×1950	2600/2700/3300/4000X2000X2800



机床用途 Usage

该机床适用于加工各种中小型轴类、盘类零件，可以车削各种螺纹、圆弧、圆锥及回转体的内外曲面，广泛应用于水暖器材、阀门、电器、仪表、汽车、摩托车、轴承等行业。

The machine is suitable to process all kinds of small and middle-sized shaft and plate work piece, and could also turn various threads, circle arc, circular cone, inside and outside surface of revolved body. This machine is widely used in sanitary, valve, electrical appliance, instrument, automobile, motorcycle, bearings and so on.

多样的机型选择 A variety of models

CTX200S

高速车铣复合机床

High speed dual-spindle turning center

高刚性 | 高精度 | 高效率

机床用途 Usage

一次装夹进行所有加工--进一步追求高速、高精度

强大复合加工的能力可加工各种大、长工件,可广泛应用于航空、能源、造船、医疗等多个产业领域
模块化概念和高度通用选项提供了广泛的加工可能性,可实现从通用车削到复杂零件的完整加工

The workpiece clamped one time could finish all processing steps.

This machine tool has the high speed, the high precision, and the strong composite processing ability. It can process various large and long workpieces.

It can be widely used in various industries such as aviation, energy, shipbuilding, and medical treatment. The modular concept and the highly versatile options provide a wide range of machining possibilities, and achieve machining from universal turning to complex parts complete machining.



75%

生产时间缩短

3/2

占地面积减少

3/2

人员减少



更丰富的刀具配置 More tool configurations



CTX200S



数控车床特点 Features

- 台湾滚柱型线性导轨
- 高速、高精、高刚性主轴单元
- 大功率Y轴电机
- 预压式润滑系统
- 高刚性整体斜床身
- Taiwan roller type linear guide
- Higher speed spindle unit
- Higher power Y-axis motor
- Pre-pressure lubrication system
- High rigidity overall bed



技术参数	Specifications	单位	CTX200S
床身上最大回转直径	Max. swing dia. over bed	mm	700
拖板上最大回转直径	Max. swing dia. over slide	mm	350
最大加工长度	Max. work piece length	mm	450
最大棒料直径	Max. bar capacity	mm	50
最大盘类加工直径	Max. processing diameter (plate)	mm	280
主轴端部形式	Spindle nose	GB59001	A2-6
主轴通孔直径	spindle bore	Ø/mm	65
主轴转速范围	Spindle speed	r/min	50-3000
主轴换挡方式	Spindle shift mode		无级调速
主轴电机功率 (连续值)	Spindle motor power	KW	11
卡盘形式	Chuck type		液压卡盘
卡盘尺寸	Chuck size	Inch	8
X轴快移速度	X axis rapid traverse	m/min	18
Y轴快移速度	Y axis rapid traverse	m/min	5
Z轴快移速度	Z axis rapid traverse	m/min	18
X轴伺服电机扭矩	X axis servo motor torque	N.m	15
Y轴伺服电机扭矩	Y axis servo motor torque	N.m	6
Z轴伺服电机扭矩	Z axis servo motor torque	N.m	15
X轴行程	X axis travel	mm	200
Y轴行程	Y axis travel	mm	±45
Z轴行程	Z axis travel	mm	550
导轨形式	Guide way type		线轨
刀架形式	Turner type		卧式12工位
刀具尺寸 (方刀/圆刀尺寸)	Tool shank size	mm	25x25/Ø40
副主轴端部形式	sub-spindle nose		A2-6
副主轴通孔直径	sub-spindle bore	Ø/mm	65
副主轴转速范围	sub-spindle speed	r/min	50-3500
副主轴功率	Sub-spindle power		15
额定总功率	Total rated power	KW	32
机床重量	Net weight	kg	4250
机床尺寸	Machine dimension(L*W*H)	(mm)	3370x2000x2200

多样的机型选择 A variety of models

235LANCEN

高速斜床身数控车床

high speed slant bed CNC lathe

高刚性 | 高精度 | 高效率

主轴转速
4000 r/min

最大主轴功率
18.5 kW

主轴扭矩
176.7 N · m

非切削时间缩短
25%



机床用途 Usage

该机床适用于加工各种中小型轴类、盘类零件，
可以车削各种螺纹、圆弧、圆锥及回转体的内外曲面，
广泛应用于水暖器材、阀门、电器、仪表、汽车、摩托车、轴承等行业。

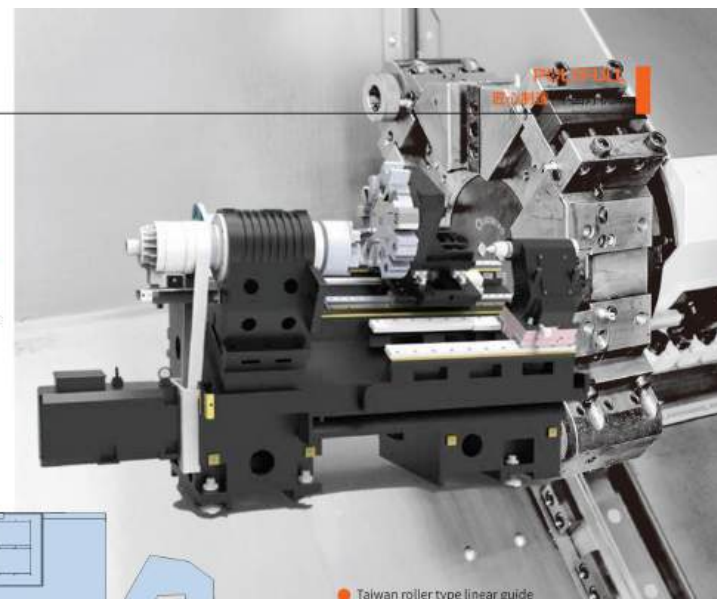
The machine is suitable to process all kinds of small
and middle-sized shaft and plate work piece, and could also turn various threads,
circle arc, circular cone, inside and outside surface of revolved body.
This machine is widely used in sanitary, valve, electrical appliance,
instrument, automobile, motorcycle, bearings and so on.

进给速度
▶ X轴 30 m/min
▶ Z轴 36 m/min



数控车床特点 Features

- 台湾滚柱型线性导轨
- 高速、高精、高刚性主轴单元
- 卓越的加工性能
- 预埋式润滑系统
- 高刚性整体斜床身



- Taiwan roller type linear guide
- Higher speed spindle unit
- Excellent processing performance
- Embedded lubrication system
- High rigidity integral inclined bed

技术参数	Specifications	单位	235LANCEN
床身上最大回转直径	Max. swing dia. over bed	mm	460
拖板上最大回转直径	Max. swing dia. over slide	mm	260
最大加工长度	Max. work piece length	mm	550
最大棒料通孔直径	Max. bar capacity	mm	50
最大盘类加工直径	Max. processing diameter (plate)	mm	320
主轴鼻部形式	Spindle nose	GB59001	A2-6
主轴通孔直径	spindle bore	Ø/mm	65
主轴转速范围	Spindle speed	r/min	4000
主轴换挡方式	Spindle shift mode		无级调速
主轴电机功率 (连续值)	Spindle motor power	KW	15
卡盘形式	Chuck type		液压卡盘
卡盘尺寸	Chuck size	Inch	8
X轴快速速度	X axis rapid traverse	m/min	30
Z轴快速速度	Z axis rapid traverse	m/min	36
X轴伺服电机扭矩	X axis servo motor torque	N.m	12
Z轴伺服电机扭矩	Z axis servo motor torque	N.m	12
X轴行程	X axis travel	mm	200
Z轴行程	Z axis travel	mm	580
导轨形式	Guide way type		线轨
刀架形式	Turret type		卧式12工位
刀具尺寸 (方刀/镗刀尺寸)	Tool shank size	mm	25X25/Ø40
尾座形式	Tail stock type		液压
尾座套筒直径	Tail stock quill dia	Φ/mm	65
尾座套筒行程	Tail stock quill travel	mm	80
尾座套筒锥度	Tail stock quill taper		MT4#
额定总功率	Total rated power	KW	20
机床重量	Net weight	kg	2600
机床尺寸	Machine dimension(LxWxH)	(mm)	3700x1750x1750

TCK50M(Y)/TCK25Y

高速车铣复合机床

High speed turning milling compound machine tool

高刚性！高精度！高效率

机床用途 Usage

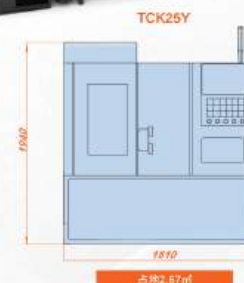
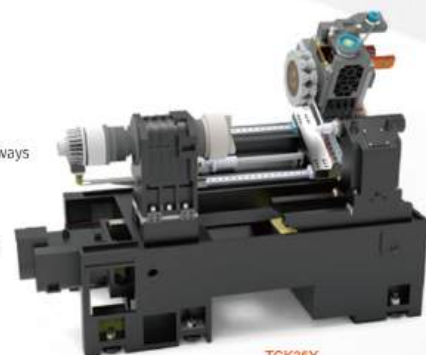
该机床适用于加工各种中小型轴类、盘类零件，
可以车削各种螺纹、圆弧、圆锥及回转体的内外曲面，
广泛应用于水暖器材、阀门、电器、仪表、汽车、摩托车、轴承等行业。

The machine is suitable to process all kinds of small
and middle-sized shaft and plate work piece, and could also turn various threads,
circle arc, circular cone, inside and outside surface of revolved body.
This machine is widely used in sanitary, valve, electrical appliance,
instrument, automobile, motorcycle, bearings and so on.



数控车床特点 Features

- 高精度台湾直线导轨
- 高速主轴单元
- 高强度铸铁
- 自动集中润滑
- 整体斜床身
- 可选配动力刀塔
- Higher accuracy Taiwan linear guideways
- Higher speed spindle unit
- Higher rigidity castings
- Integrated automatic lubrication
- One-piece Casting bed and slant bed
- optional power turret



技术参数	Specifications	单位	TCK50M	TCK50Y	TCK25Y
床身上最大回转直径	Max. swing dia. over bed	mm	560	640	510
拖板上最大回转直径	Max. swing dia. over slide	mm	300	380	150
最大加工长度	Max. work piece length	mm	400/700/1500	400/700/1500	235
最大棒料通孔直径	Max. bar capacity	mm	55/75	55/75	44
最大盘类加工直径	Max. processing diameter (plate)	mm	300/350	300/450/450	250
主轴喉部形式	Spindle nose	GB59001	A2-6/8	A2-6/8	A2-5
主轴通孔直径	spindle bore	Ø/mm	66/86/86	66/86/86	56
主轴转速范围	Spindle speed	r/min	50-3000	50-3000	50-4500
主轴换挡方式	Spindle shift mode		无级调速	无级调速	无级调速
主轴电机功率 (连续值)	Spindle motor power	KW	11/15/15	11/15/15	7.5/5.5
卡盘形式	Chuck type		液压卡盘	液压卡盘	液压卡盘
卡盘尺寸	Chuck size	Inch	10	10	6
动力刀塔型号	Power turret model no		SHD16L/TCSD80-12T-330	TCSDYB0H-12T-330	BW70-Y-35-BMT40-12T-4L
X轴快速速度	X axis rapid traverse	m/min	18	18	24
Z轴快速速度	Z axis rapid traverse	m/min	18	18	24
X轴伺服电机扭矩	X axis servo motor torque	N.m	15	15	10
Z轴伺服电机扭矩	Z axis servo motor torque	N.m	15	15	10
X轴行程	X axis travel	mm	240/260/260	240/260/260	135
Y轴行程	Y axis travel	mm	±45	±45	±30
Z轴行程	Z axis travel	mm	500/800/1500	500/800/1500	370
导轨形式	Guide way type		线轨	线轨	线轨
刀座形式	live tool holder		BMT45	BMT45	BMT40
刀具尺寸 (方刀/镗刀尺寸)	Tool shank size	mm	25X25/Ø32	25X25/Ø32	20X20/Ø25
尾座形式	Tail stock type		液压	液压	
尾座套筒直径	Tail stock quill dia	Ø/mm	70/90	70/90	
尾座套筒行程	Tail stock quill travel	mm	80	80	
额定总功率	Total rated power	KW	24	24	18
机床重量	Net weight	kg	3300/4000/5000	3400/4100/5100	2500
机床尺寸	Machine dimension(LxWxH)	(mm)	2600/3370/4100x2000x2000	2600/3370/4100x2000x2100	1810x1480x1940

H32i/TCK6340/TCK6340S TCK6350

平床身/斜床身线轨数控车床

Flat bed/slant bed linear guide way CNC lathe

45°斜床身 | 主轴精度高 | 换刀快



机床用途 Usage

本机床主要用于加工各种轴类、盘类零件，可以车削各种螺纹、圆弧、圆锥及回转体的内、外曲面，能够满足黑色金属及有色金属高速切削的速度需求。适合汽车、摩托车、电子、航天、军工等行业对回转零件进行高效、高刚性、高精度的加工，加工精度可达到IT6级。

This machine is mainly used for processing various shaft, disk parts, turning can be all kinds of screw thread, arc, cone and plane of internal and external surface, can satisfy the ferrous and nonferrous metals the speed requirement of high-speed chip. Suitable for cars, motorcycles, electronics, aerospace, military industry and other industries to high efficiency, large quantity and high precision of parts processing. Machining precision can reach level IT6.



数控车床特点 Features

- 平床身/45度整体斜床身
- 高精度台湾导轨
- 排屑量大且方便，右排屑式和后排屑式可二选一
- 主轴单元分重切式和高速两种，重切式主轴单元适合轴承和齿轮类的加工，高速式主轴单元适合高速高精加工
- 丝杠预拉伸结构
- 排刀架
- 可选配刀塔
- Flat bed/45 degrees slant bed CNC lathe
- High-precision Taiwan guide rail
- Chip conveying capacity is large and convenient, customer could choose chip conveying in the right or in the back
- Spindle unit has two types, the heavy cutting type and the high speed type. The first one is suitable for bearing and gear processing. The second type is suitable for the high speed and high precision processing.
- Screw pre-stretching structure
- Gang type tool standard
- Optional turret



技术参数	Specifications	单位	H32i	TCK6340	TCK6340S	TCK6350
床身上最大回转直径	Max. swing dia. over bed	mm	320	400	400	520
拖板上最大回转直径	Max. swing dia. over side	mm	70	140	140	220
最大加工长度	Max. processing length	mm	280	180 (排刀)	390(排刀)/300(刀塔8工位)	410(排刀)/330(刀塔8工位)
最大棒料通孔直径	Max. bar capacity	mm	39	39/44	39/44	44/54
最大盘类加工直径	Max. processing diameter (plate)	mm	320	400	400(排刀)/380(刀塔8工位)	500(排刀)/340(刀塔8工位)
主轴端部形式	Spindle nose	GB59001	A2-5	A2-5	A2-5	A2-6
主轴通孔直径	Spindle bore	φ/mm	48	49/56	49/56	66
主轴转速范围	Spindle speed	r/min	50-4000	50-3500	50-3500	50-3000
主轴换挡方式	Spindle shift mode		无级调速	无级调速	无级调速	无级调速
主轴电机功率 (连续值)	Spindle motor power	KW	3.7	5.5	5.5	7.5
卡盘形式	Chuck type		液压夹头/卡盘	液压夹头/卡盘	液压夹头/卡盘	液压卡盘
卡盘尺寸	Chuck size	Inch	6	6/8	6/8	10
X轴快速速度	X axis rapid traverse	m/min	24	18	12	12
Z轴快速速度	Z axis rapid traverse	m/min	24	18	12	12
X轴伺服电机扭矩	X axis servo motor torque	N.m	4	6	6	7.5
Z轴伺服电机扭矩	Z axis servo motor torque	N.m	4	6	6	7.5
X轴行程	X axis travel	mm	280	400	400	500
Z轴行程	Z axis travel	mm	330	300	400	500
导轨形式	Guide way type		线轨	线轨	线轨	线轨
刀架形式	Tool post type		排刀	排刀	排刀 (选配刀塔)	排刀 (选配刀塔)
刀具尺寸(刀/镗刀尺寸)	Tool shark size	mm	20x20/Ø25	20x20/Ø25	20x20/Ø25	25x25/Ø32
额定总功率	Total rated power	KW	6	10	12	13
额定总电流	Total rated current	A	13	21	26	28
机床重量	Net weight	kg	1400	2300	2600	3000
机床尺寸	Machine dimension(L*W*H)	(mm)	1620×1420×1700	2200×1530×1780	2390×1530×1780	2500×1620×1890

CK6140/CK6150/CK6160

硬轨数控车床

Box guide way CNC lathe

整体床身 | 独立主轴 | 高稳定性



数控车床特点 Features

- 底座强度高,加宽拖板,适宜强力车削
- 四工位电动刀架
- 变频无级调速
- 标准配置:手动卡盘
- 选择配置:液压卡盘
- The higher strength base and the widening slide are, suitable for heavy cutting
- Four position electric turret
- Variable frequency speed
- Standard configuration: manual chuck
- Optional configuration: hydraulic chuck



技术参数	Specifications	单位	CK6140	CK6150	CK6160
床身上最大回转直径	Max. swing dia. over bed	mm	400	500	600
拖板上最大回转直径	Max. swing dia. over slide	mm	240	250	395
最大车削直径 (盘类)	Maximum turning diameter (disc)	mm	400	500	600
最大工件长度	Max. work piece length	mm	550/750	1000/1500/2000	1000/1500/2000
最大车削长度	Maximum turning length	mm	420/620	850/1350/1850	850/1350/1850
主轴端部形式及代号	Spindle nose		A2-6/A2-8	A2-8/A2-11	A2-8/A2-11
主轴通孔直径	spindle bore	φ/mm	48/82	82/130	82/130
主轴前锥孔锥度	Spindle taper	φ/mm	夹头/公制90	公制90/公制140	公制90/公制140
主轴转速范围	Spindle speed	r/min	150-2500/150-1800	150-1800/150-800	150-1800/150-800
主轴换挡方式	Spindle type		无级调速	无级调速	无级调速
主轴电机功率 (连续值)	Spindle motor power	KW	5.5/7.5	7.5/11	7.5/11
卡盘形式	Chuck type		手动卡盘	手动卡盘	手动卡盘
卡盘尺寸	Chuck size	mm	200/250	250/320/380	250/320/380
X轴快速速度	X axis rapid traverse	m/min	6	6	6
Z轴快速速度	Z axis rapid traverse	m/min	8	8	8
X轴伺服电机扭矩	X axis servo motor torque	N.m	4	5/7.5	5/7.5
Z轴伺服电机扭矩	Z axis servo motor torque	N.m	6	7.5/10/15	7.5/10/15
X轴行程	X axis travel	mm	280	280	325
Z轴行程	Z axis travel	mm	550/750	1000/1500/2000	1000/1500/2000
导轨形式	Guide way type		硬轨	硬轨	硬轨
刀架装刀容量	Capacity of tool post		4	4	4
刀架允许最大刀具截面	Tool shank size	mmxmm	20×20	25×25	25×25
尾座套筒直径	Tail stock quill dia	φ/mm	60	75	75
尾座套筒行程	Tail stock quill travel	mm	100	150	150
尾座套筒锥度	Tail stock quill taper		MT4#	MT5#	MT5#
额定总功率	Total rated power	KW	8/10	11/12/13	11/12/13
额定总电流	Total rated current	A	17/21	23/26/29	23/26/29
机床重量	Net weight	kg	1900/2200	2700/3100/3500	2800/3200/3400
机床尺寸	Machine dimension(L×W×H)	L×W×H(mm)	2000/2200×1600×1800	2650/3250/3750×1700×1820	2650/3250/3750×1700×1820



机床用途 Usage

机床能自动完成内外圆柱面、锥面、圆弧面、端面等加工,也能实现公、英及各种其它形式的单、多头螺纹的车削加工。

Machine tool can automatically process the inside and outside cylinder surface, cone surface, circular arc surface, end face, such as processing, and also can process the single and multiple threads in metric, inch and other standards.

CK6152E/CK6165E/CK6185E

整体床身硬轨数控车床

One-piece casting bed and box way CNC lathe

高精度 | 大扭矩 | 整体床身

650mm

床身上最大回转直径

375mm

拖板上最大回转直径

105 ϕ /mm

主轴通孔直径



机床用途 Usage

该机床通过数控系统自动控制, 进行各种不同的内孔、外圆、圆锥面、圆弧面, 以及螺纹的车削, 特别适用中小批量的轴类、盘类零件的精、半精加工, 具有自动化程度高, 编程简单, 精度稳定等优点。

Controlled by NC system, this machine could process different inner bore, ex-circle, circular conical surface and screw thread, especially suitable for the small and middle-sized shaft and plate work piece from rough processing to finish processing in batch. It has advantages like higher automaticity, simpler programming and higher accuracy.



数控车床特点 Features

- 高稳定性整体床身
- 主轴三档变速, 档内无级变频调速
- 高强度底座
- 加宽拖板
- 自动集中润滑
- Higher stability one-piece machine bed
- 3-gear spindle speed, step-less in gear
- Higher rigidity base
- Wider slide carriage
- Integrated automatic lubrication system



占地4.16㎡



占地6.27㎡



占地6.60㎡

技术参数	Specifications	单位	CK6152E	CK6165E	CK6185E
床身上最大回转直径	Max. swing dia. over bed	mm	650	850	1000
拖板上最大回转直径	Max. swing dia. over slide	mm	375	500	600
最大车削直径 (盘类)	Maximum turning diameter (disc)	mm	520	650	850
最大工件长度	Max. work piece length	mm	1000/1500/2000/3000	1000/1500/2000/3000	1000/1500/2000/3000/4000
最大车削长度	Maximum turning length	mm	825/1325/1825/2825	900/1400/1900/2900	900/1400/1900/2900/3900
主轴承形式及代号	Spindle nose		A2-8	C11	C11
主轴承孔径	spindle bore	ϕ /mm	90	105	105
主轴承前孔锥度	Spindle taper	ϕ /mm	公制 100/1 : 20	公制 120/1 : 20	公制 120/1 : 20
主轴转速范围	Spindle speed	r/min	30-150, 90-450, 315-1600	10-85, 40-350, 100-850	10-85, 40-350, 100-850
主轴承换挡方式	Spindle shift mode		三档机械变速, 档内无级调速	三档机械变速, 档内无级调速	三档机械变速, 档内无级调速
主轴承电机功率 (连续值)	Spindle motor power	KW	7.5	11	11
卡盘形式	Chuck type		手动卡盘	手动卡盘	手动卡盘
卡盘尺寸	Chuck size	mm	250	320	400
X轴快速进给速度	X axis rapid traverse	m/min	6	4	4
Z轴快速进给速度	Z axis rapid traverse	m/min	8	5	5
X轴伺服电机扭矩	X axis servo motor torque	N.m	7.5	10	10
Z轴伺服电机扭矩	Z axis servo motor torque	N.m	10/15/22	15/22/30	15/22/30
X轴行程	X axis travel	mm	300	400	450
Z轴行程	Z axis travel	mm	1000/1500/2000/3000	1100/1600/2100/3100	1100/1600/2100/3100/4100
导轨形式	Guide way type		硬轨	硬轨	硬轨
刀架装刀容量	Capacity of tool post		4	4	4
刀架允许最大刀具截面	Tool shank size	mmxmm	25x25	32x32	32x32
尾座套筒直径	Tail stock quill dia	ϕ /mm	75	100	100
尾座套筒行程	Tail stock quill travel	mm	150	250	250
尾座套筒锥度	Tail stock quill taper	MT5#		MT5#	MT5#
额定总功率	Total rated power	KW	12/12/13	16/18/20	16/18/20
额定总电流	Total rated current	A	26/26/28	36/40/42	36/38/42
机床重量	Net weight	kg	2900/3150/3500/4300	4400/4800/5400/6200	4800/5200/5800/6600
机床尺寸	Machine dimension (LxWxH)	LxWxH (mm)	2600/3100/3000/4800x1600x1670	3500/4000/4500/5500x1900x1900	3500/4000/4500/5500x2000x2000

CK61100E/CK61125E

整体床身硬轨数控车床

One-piece casting bed and box way CNC lathe

主轴大扭矩 | 高刚性 | 性能稳定可靠

机床用途 Usage

该机床适用于各种钢材、铸铁和有色金属大中型零件的加工。机床扭矩大，刚性高，特别适用于强力切削，切削各种工件的内圆、外圆、端面以及公英制螺纹等，并可承担钻孔、镗孔等工艺。

This machine tool is suitable to process the middle and large size work piece in steel, cast iron, non-ferrous metal material. With the feature of big power and high rigidity, this machine is applied to heavy-cut the inner circle, ex-circle, end surface and thread in both metric and English system, and could drill and bore the holes



1000mm

床身上最大回转直径

650mm

拖板上最大回转直径

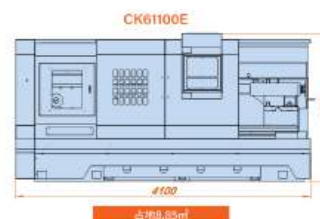
130 ϕ /mm

主轴通孔直径



数控车床特点 Features

- 高稳定性整体床身
- 主轴三档变速，档内无极变频调速
- 高强度底座
- 加宽拖板
- 自动集中润滑
- Higher stability one-piece machine bed
- 3-gear spindle speed, step-less in gear
- Higher rigidity base
- Wider slide carriage
- Integrated automatic lubrication system

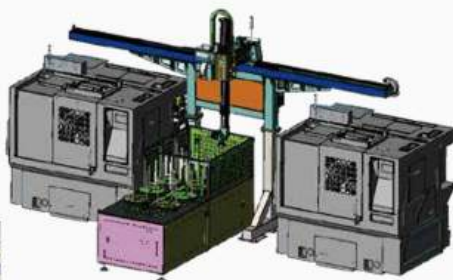


技术参数	Specifications	单位	CK61100E	CK61125E
床身上最大回转直径	Max. swing dia. over bed	mm	1000	1250
拖板上最大回转直径	Max. swing dia. over slide	mm	650	850
最大车削直径 (盘类)	Maximum turning diameter (disc)	mm	1000	1250
最大工件长度	Max. work piece length	mm	1500/2000/3000/5000	1500/2000/3000/5000
最大车削长度	Maximum turning length	mm	1400/1900/2900	1350/1850/2850
主轴端部形式及代号	Spindle nose		A2-15	A2-15
主轴通孔直径	spindle bore	ϕ /mm	130	130
主轴前端口锥度	Spindle taper	ϕ /mm	公制140/1: 20	公制140/1: 20
主轴转速范围	Spindle speed	r/min	10-60,40-240,100-600	10-50,40-120,100-400
主轴换挡方式	Spindle shift mode		三档机械变速，档内无极调速	三档机械变速，档内无极调速
主轴电机功率 (连续值)	Spindle motor power	KW	15	22
卡盘形式	Chuck type		手动卡盘	手动卡盘
卡盘尺寸	Chuck size	mm	500	630
X轴快速速度	X axis rapid traverse	m/min	4	4
Z轴快速速度	Z axis rapid traverse	m/min	5	5
X轴伺服电机扭矩	X axis servo motor torque	N.m	10	15
Z轴伺服电机扭矩	Z axis servo motor torque	N.m	15/22/30	18/22/30
X轴行程	X axis travel	mm	530	650
Z轴行程	Z axis travel	mm	1500/2000/3000	1350/1850/2850
导轨形式	Guide way type		硬轨	硬轨
刀架装刀容量	Capacity of tool post		4	4
刀架允许最大刀具截面	Tool shank size	mmxmm	40X40	40X40
尾座套筒直径	Tail stock quill dia	ϕ /mm	140	160
尾座套筒行程	Tail stock quill travel	mm	250	250
尾座套筒锥度	Tail stock quill taper		MT58	MT58
额定总功率	Total rated power	KW	22/23/25	29/30/30
额定总电流	Total rated current	A	47/50/54	62/65/65
机床重量	Net weight	kg	5400/6000/6800	8500/9000/10600
机床尺寸	Machine dimension(LxWxH)	LxWxH(mm)	4100/4600/5600 $\times$ 2160 $\times$ 2200	4100/4600/5600 $\times$ 2355 $\times$ 2425

宝路丰为您提供成套自动化解决方案 Automation solutions

集成式(桁架)自动化

多台高端机床联机,配置架机械手,构成灵活的柔性加工生产线;深度定制、配线灵活、工序集约、多道工艺串联,大幅提高生产效率,节省人力资源,提高企业市场竞争力、提升企业形象。



一体式(桁架)自动化

采用物流主机一体式设计,适合毛坯到成品的一次性少人化加工方式,移机方便、占地面积小;刚性高稳定性更强,提高生产效率,有效减轻不断增长的成本压力,投资回报周期短。

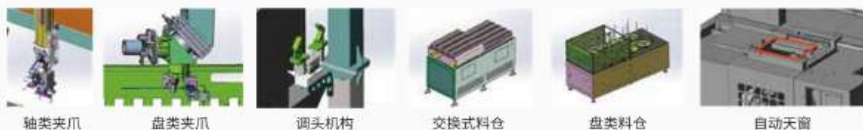


集成式(关节)自动化

根据加工件可多台普鲁特车床联机,配置关节机器人,构成灵活的柔性加工生产线。可大幅提高生产效率,节省人力资源,提高企业市场竞争力,提升企业形象。



自动化选项 (部分展示)



轴类夹爪

盘类夹爪

调头机构

交换式料仓

盘类料仓

自动天窗

先进的工艺技术 advanced processes

MST功能

操作者在执行如主轴试转、刀具更换等动作时,无需切换至MDI模式输入运转程序,而只需要在『手动MST』快捷界面数据框中输入需要的数值,就能直接对主轴、刀具等进行调整。由此极大地简化操作步骤,提升操作的效率和便捷性。



摩擦力补偿技术

因非线性摩擦力等因素的影响,运动轴反向时,伺服电机和机械滞后,加工圆弧象限处产生刀纹,象限突跳补偿功能就是抑制象限误差,消除象限处刀纹。象限突跳补偿提高了曲面加工表面质量,在消费电子、模具、五轴联动加工中得到广泛应用。



SSV主轴速度浮动避震功能

细长轴车削加工过程中,工件与刀具容易产生共振。SSV主轴速度浮动避震功能可以有效解决震刀难题,改善加工质量。

未开启主轴浮动避震



开启主轴浮动避震



宝路丰数控云

宝路丰数控云是基于手机和PC平台的数控机床大数据平台,主要用于用户对数控机床进行运行、维护和管理。

智能刀具寿命管理

对机床刀具状态进展监控和管理,保证机床加工零件产品的加工精度和加工质量,减少停机时间,提高机床生产率。



“一脑双控”集成车床/桁架功能

利用多通道技术,一台数控系统两个通道分别同时控制机床和桁架机械手。



自动断屑

断屑功能也可以在螺纹加工中使用,如直线螺纹、锥形螺纹、外圆螺纹、内孔螺纹、端面螺纹等。螺纹断屑分为跳刀断屑和分段断屑两种。

可选配置、加工案例

Optional configuration and processing case

POLYFULL
匠心制造·中国好机床

部分可选配置 More convenient ergonomics



油雾净化收集器



排屑机



铁屑斗



多关节机械手



桁架机器人



对刀仪



自动门



机内接料



高压出水



中心架



伺服尾座



动力刀座



电气箱空调

- CNC系统电气控制柜
- CNC电面工机床电源柜
- 通讯、通信设备
- 变频变频器
- 各种测量仪器



油冷却机

- CNC机床的主轴、丝杠电主轴
- 各类机械设备的液压站、润滑站
- 机电加工设备的加工液冷却
- 减速箱的润滑、冷却系统



第四轴

加工案例 Processing case



合作伙伴 cooperative partner



广州数控设备

SIEMENS

西门子数控

FANUC

发那科机电



日本三菱集团



北京凯恩帝数控技术



上银科技



烟台环球机床装备



丞鑫科技

OKADA

冈田刀库



新代数控设备



武汉华中数控

NSK

日本NSK轴承



PRODUCTION WORKSHOP

生產車間



每一道工序我們都力求細致，每一個細節都力求完美。把生產管理系統、檢測試驗系統、質量控制系統等融合于所有產品生產過程中，廣泛應用先進的技術、生產和檢驗設備，真正做到高品質、高標準服務于國內外客戶！

We strive to be meticulous in every process and perfect in every detail. Integrate the production management system, testing system and quality control system into the production process of all products, widely apply advanced technology, production and inspection equipment, and truly achieve high quality and high standard service to customers at home and abroad.



HighQuality Assembly

高品質的裝配

多種配置的選擇，讓您加工更輕鬆！

A variety of configuration options make your processing easier!



外觀設計 Appearance Design

- 歐洲的外形風格，符合人體工程學設計，內鑲式操作箱可作0—100度旋轉操作高度1600mm與螢幕視高1500mm（從地面計起）為最佳操作區域。
- 钣金采用進口板材，厚度為2.5mm不容易變形，更堅固，更可靠、更高效。外形美觀大方同時有效防止機床的震動。
- 高效防漏水，根據床身的設計特點，雙重保護有效避免每個部位的滲漏，保證客戶車間的幹淨、清潔。
- European style, ergonomic design, embedded in the operating box can be 0-100 degrees rotation operating height 1600mm and screen height 1500mm (from the ground up) as the best operating area.
- The sheet metal is made of imported plates. The thickness of 2.5mm is not easily deformed, stronger, more reliable and more efficient. Elegant appearance and effective prevention of machine vibration.
- Efficient leak-proof, according to the design characteristics of the bed, double protection effectively avoid leakage of every part, to ensure that the customer's workshop is clean and clean.



標準配置 Standard configuration

- 自動給油潤滑系統
- 全罩式密封钣金
- 剛性攻牙
- 電氣箱內熱交換器
- 雙工作照明燈
- 三色警示燈
- 水箱及集屑箱
- 主軸鼻端迷宮防塵吹氣
- 地基螺絲及墊塊
- 自動斷電系統（M30）
- Automatic oil lubrication system
- Full face seal sheet metal
- Rigid tapping
- Electrical box heat exchanger
- Double work light
- Tri-color warning light
- Water tank and collecting box
- Spindle nose labyrinth dust blowing
- Foundation screws and pads
- Automatic power off system (M30)

POLYFULL

目錄索引

CONTENTS INDEX

- | | |
|--|---|
| 01 高速鑽孔攻牙機
High-speed Drilling and Tapping Machine | 13 龍門加工中心
Gantry Machining Center |
| 03 高速高精度零件加工中心
High-speed and High-precision Parts Machining Center | 15 型材精密加工中心
Profile Precision Machining Center |
| 05 高剛性兩線一硬加工中心
High Rigidity Two-wire Hard Machining Center | 16 龍門型材加工中心
Longmen profile processing center |
| 07 高剛性硬軌加工中心
High Rigidity Hard Rail Machining Center | 17 高剛性龍門鏜齒機
High Rigidity Gantry Shovel Gear Machine |
| 09 高速精密雕銑機
High-speed precision engraving and milling machine | 19 機臺精密檢測
Machine precision inspection |
| 11 臥式加工中心
Horizontal Machining Center | 20 銷售網絡
Sales network |

M-T6 SERIES

高速鑽孔攻牙機

High-speed Drilling and Tapping Machine

標配 Standard

- ◆ 剛性攻牙功能
- ◆ 電氣箱熱交換系統
- ◆ 防爆工作燈、6寸平口鉗、壓板、鎖刀架各一套 (套)
- ◆ Ethernet以太網絡
- ◆ 標準附件包
- ◆ Rigid tapping function
- ◆ Electric box heat exchange system
- ◆ One set of explosion-proof work light, 6-inch flat-nose pliers, pressure plate, and knife holder (set)
- ◆ Ethernet
- ◆ Standard accessory package



技術參數

Technical Parameters

規格 Specification	單位/Unit	M-T6	M-T7	M-T8	M-T10	M-T13	M-T16	M-T19	M-T21
工作臺行程/Work table stroke	mm	600×400×300	700×400×300	800×500×500	1000×400×300	1300×600×600	1650×500×300	1900×500×450	2050×600×600
工作臺面積/Work table size	mm	700×400	730×400	1000×500	1000×400	1400×600	1700×500	1900×500×450	2100×600
最大承重/Max load of table	kg	350	400	500	600	500	500	550	600
主軸中心至立柱距離/Distance from spindle nose table	mm	425	425	580	425	660	550	550	660
主軸與底座至工作臺距離/Distance from spindle center to vertical column	mm	150-450	150-450	120-670	150-450	120-720	150-450	120-570	120-720
三軸馬達功率/Motor power	kw	1.5×1.5×3	1.5×1.5×3	2×2×3	2×2×3	3×3×3	3×3×3	3×3×3	3×3×3
X/Y/Z軸快速進給/X/Y/Z Rapid speed	mm/min	48000/48000/48000	48000/48000/48000	48000/48000/48000	30000/48000/48000	30000/48000/48000	30000/48000/48000	30000/48000/48000	30000/48000/48000
控制櫃/Controller		標配: MITSUBISHI:M80B 可選配: MITSUBISHI:M80A FANUC:Oi mate-FM/MD/SIEMENS828D							
主軸端規格/Spindle specification		BT30	BT30	BT-30	BT-30	BT30	BT30	BT30	BT30
主軸轉速/Rotational speed	rpm	20000-24000	20000-24000	20000-24000	20000-24000	20000-24000	20000-24000	20000-24000	20000-24000
主軸馬達功率/Motor power	kw	5.5	5.5	5.5-7.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5
空壓機壓力/Pressure	kg/c	6-7bar	6-7bar	6-7bar	6-7bar	6-7bar	6-7bar	6-7bar	6-7bar
外觀尺寸/Dimensions	mm	1900×2500×2700	2000×2590×2700	2420×2590×3000	2550×2900×2850	3850×2550×3500	4050×2550×3500	4650×2550×3500	4960×2850×3500
機械重量/Weight of machine	kg	2800	3500	4200	4500	4800	5000	5800	6500

★ 設備規格品質提高有所變更, 對此恕不通知! The mechanical specifications are subject to change with the increase in quality!

選配 Optional

- ◆ 直聯式20000-24000RPM
- ◆ 圓盤式、門空式刀庫、刀庫-BT30-16-21
- ◆ 主軸冷卻機
- ◆ 自動排屑機
- ◆ 後衝水系統
- ◆ 油水分離裝置
- ◆ 第四軸轉臺
- ◆ Direct connection 20000-24000RPM
- ◆ Disc type, hat type tool magazine, tool magazine-BT30-16-21
- ◆ Spindle cooler
- ◆ Automatic chip conveyor
- ◆ Hou Hengshui system
- ◆ Oil-water separation device
- ◆ Fourth axis turntable

主要結構 Main Structure

所有铸件采用米汉纳铸铁高张力铸件材质, 吸震力强, 耐磨力性佳, 并经应力消除与时效处理, 确保机台能长期保持最佳精度。

All castings are made of Meehanite cast iron high-tension castings, strong shock absorption, good abrasion resistance, and stress relief and aging treatment to ensure the machine can maintain the best accuracy for a long time.



M-T8、M-T21可選用BT40主軸。 M-T8、M-T21 can choose BT40 spindle.

M-V866 SERIES

高速高精度零件加工中心 High-speed and High-precision Parts Machining Center

標配 Standard

- ◆ 剛性攻牙功能
- ◆ 電氣箱熱交換系統
- ◆ 防爆工作燈、6寸平口鉗、壓板、鎖刀架各一套（套）
- ◆ Ethernet以太網絡
- ◆ 標準附件包
- ◆ Rigid tapping function
- ◆ Electric box heat exchange system
- ◆ One set of explosion-proof work light, 6-inch flat-nose pliers, pressure plate, and knife holder (set)
- ◆ Ethernet
- ◆ Standard accessory package



技術參數 Technical Parameters

規格 Specification	單位/Unit	M-V65	M-V8	M-V866	M-V1165	M-V1270	M-V1380	M-V1580
三軸行程/Three axes travel	mm	600×500×500	800×500×500	800×600×600	1100×650×600	1200×700×700	1300×800×700	1500×800×700
工作臺面/Work table size	mm	700×450	1000×500	1000×550	1300×650	1400×700	1700×800	1700×800
最大承重/Max load of table	kg	350	500	600	850	900	1000	1500
主軸中心至立柱距離/Distance from spindle nose table	mm	550	580	660	680	760	810	810
主軸與端至工作臺距離/Distance from spindle center to vertical column	mm	110-610	120-670	150-780	150-780	130-830	150-850	130-830
三軸馬達功率/Motor power	kw	1.5×1.5×3	2×2×3	2×2×3	3×3×3	3×3×3	3×3×4.5	4.5×4.5×4.5
X/Y/Z軸快速進給/X/Y/Z Rapid speed	mm/min	48000/48000/48000	48000/48000/48000	36000/36000/36000	36000/36000/36000	30000/30000/30000	30000/30000/30000	30000/30000/30000
控制櫃/Controller		標配：MISUBISHI-M80B 可選配：MISUBISHI-M80A FANUC Oi mate-FM/MD/SIEMENS828D 刀庫-BT40-24			標配：MISUBISHI-M80B 可選配：MISUBISHI-M80A FANUC Oi mate-FM/MD/SIEMENS828D 刀庫-BT40-24			
主軸端規格/Spindle specification		BT40	BT-40	BT40	BT40	BT40	BT40	BT40
主軸轉速/Rotational speed	rpm	10000-15000	10000-15000	8000-12000	8000-12000	8000-12000	8000-12000	8000-12000
主軸馬達功率/Motor power	kw	5.5-7.5	5.5-7.5	7.5-11	7.5-11	7.5-11	7.5-11	7.5-11
氣壓需求/Pressure demand	kg/c	6-7bar	6-7bar	6-7bar	6-7bar	6-7bar	6-7bar	6-7bar
外觀尺寸/Dimensions	mm	2000×2590×2700	2420×2590×3000	2500×2450×2800	3080×2940×2950	300×2980×3000	3200×3180×3000	4280×3200×3500
機械重量/Weight of machine	kg	3800	4500	5800	6000	8000	9500	13000

★ 該機械規格品質提高有所變更，對此恕不通知！ The mechanical specifications are subject to change with the increase in quality!

主要結構 Main Structure

適合各類型IT零件高帶加工。機臺占地空間面積小，機械主軸採用短鼻端設計加工時噪音小，廣泛應用於機加工行業。三軸採用高剛性滾柱式線性滑軌，有效提高承載及剛性，三軸均採用日本進口伺服馬達，高速加工及快速移動縮短了定位時間並提高生產力，特別適用於汽車零件及IT類零件加工。

Suitable for all types of IT parts high-band processing. The space occupied by the machine platform is small, and the mechanical spindle adopts short-nose design and processing to reduce noise and is widely used in the machining industry. The three-axis high-rigidity roller-type linear slides improve the load-bearing capacity and rigidity. The three-axis servo motors are imported from Japan. High-speed machining and rapid movement reduce positioning time and increase productivity. It is particularly suitable for processing automotive parts and IT parts.

選配 Optional

- ◆ 直聯式8000-12000RPM
- ◆ 圓盤式、門笠式刀庫
- ◆ 主軸冷卻機
- ◆ 自動排屑機
- ◆ 後衝水系統
- ◆ 油水分離裝置
- ◆ 第四軸轉臺
- ◆ 1270-1380-1580-配氮氣配重
- ◆ Direct connection type 8000-12000RPM
- ◆ Disc type, hat type tool magazine
- ◆ Spindle cooler
- ◆ Automatic chip conveyor
- ◆ Hou Hengshui system
- ◆ Oil-water separation device
- ◆ Fourth axis turntable
- ◆ 1270-1380-1580-with nitrogen counterweight



1370以上機型主軸可選配BT50-6000-8000

★ 注：V8/V866-可選配雙主軸、雙Z軸（雙電主軸-40000轉），雙刀庫，雙四軸（4+1軸）
V1380、V1580可選配BT50。 V1380、V1580 can be equipped with BT50.

M-850L SERIES

高剛性兩綫一硬加工中心 High Rigidity Two-wire Hard Machining Center

標配 Standard

- ◆ 剛性攻牙功能
- ◆ 電氣箱熱交換系統
- ◆ 防爆工作燈、6寸平口鉗、壓板、鎖刀架各一套 (套)
- ◆ Ethernet以太網絡
- ◆ 標準附件包
- ◆ Rigid tapping function
- ◆ Electric box heat exchange system
- ◆ One set of explosion-proof work light, 6-inch flat-nose pliers, pressure plate, and knife holder (set)
- ◆ Ethernet
- ◆ Standard accessory package



技術參數 Technical Parameters

規格 Specification	單位/Unit	M-850L	M-1060L	M-1270L	M-1380L	M-1580L	M-1690L	M-1890L
工作臺行程/Work table stroke	mm	800×500×500	1000×600×500	1200×700×600	1300×800×650	1500×800×700	1600×900×600	1800×900×800
工作臺面積/Work table size	mm	1000×500	1300×600	1360×700	1400×710	1700×800	1800×900	2000×900
最大承重/Max load of table	kg	550	800	1000	1000	1500	1600	1600
主軸中心至立柱距離/Distance from spindle nose table	mm	560	655	785	800	800	950	950
主軸與端至工作臺距離/Distance from spindle center to vertical column	mm	110-610	150-750	150-750	150-800	130-830	160-760	160-760
三軸馬達功率/Motor power	kw	2.0/2.0/3.0	3.0/3.0/3.0	3/3/4.5	3/3/4.5	4.5/4.5/4.5	4.5/7/4.5	4.5/7/4.5
X/Y/Z軸快速進給/X/Y/Z Rapid speed	mm/min	24000/24000/18000	24000/24000/18000	24000/24000/18000	24000/24000/18000	15000/15000/12000	15000/15000/12000	15000/15000/12000
控制櫃/Controller		標配: MITSUBISHI-M80B 可選配: MITSUBISHI-M80A FANUC: Oi mate-FM/MD/SIEMENS828D			標配: MITSUBISHI-M80B 可選配: MITSUBISHI-M80A FANUC: Oi mate-FM/MD/SIEMENS828D			
主軸端規格/Spindle specification		BT40	BT40	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50
主軸轉速/Rotational speed	rpm	8000	8000	8000	8000(6000)	8000(6000)	8000(6000)	8000(6000)
主軸馬達功率/Motor power	kw	7.5	11	15	15	18.5	18.5	18.5
空壓機/Pressure	kg/c	6-7bar	6-7bar	6-7bar	6-7bar	6-7bar	6-7bar	6-7bar
外觀尺寸/Dimensions	mm	2550×2410×2740	3200×2900×3000	3600×2900×3000	3760×2915×3450	4280×3200×3500	4510×3380×3500	4800×3500×3500
機械重量/Weight of machine	kg	5200	6200	9500	10500	13500	14000	15000

★ 該機械規格品質提高有所變更, 對此恕不通知! The mechanical specifications are subject to change with the increase in quality!

POLYFULL

主要結構 Main Structure

- ◆ 鑄件經由有限元素分析法電腦計算分析, 合理的結構強度及加強助力的搭配, 提供機械高強度。
- ◆ 採用BALLBAR循環測量, 預先調整參數, 可得最佳精度。
- ◆ 主軸箱採用內層加強筋, 在運動及加工過程中避免大的震動, 保證表面光潔度及加工精度, 外三層肋條結構, 加強主軸頭剛性, 消減震動, 提高加工精度。
- ◆ Castings are calculated and analyzed by computer based on the finite element analysis method. Reasonable structural strength and the combination of strengthening ribs provide high mechanical strength.
- ◆ BALLBAR cycle measurement is used to adjust the parameters in advance to obtain the best accuracy.
- ◆ The main shaft box adopts inner ribs to avoid large vibrations during movement and processing to ensure surface smoothness and machining accuracy. The outer three-layer rib structure enhances the stiffness of the spindle head, eliminates vibration damping, and improves machining accuracy.

選配 Optional

- ◆ 直聯式-BT40-12000RPM
- ◆ 圓盤式、門笠式刀庫
- ◆ 主軸冷卻機
- ◆ 自動排屑機
- ◆ 後衝水系統
- ◆ 油水分離裝置
- ◆ 第四軸轉臺
- ◆ Direct connection type-BT40-12000RPM
- ◆ Disc type, hat type tool magazine
- ◆ Spindle cooler
- ◆ Automatic chip conveyor
- ◆ Hou Hengshui system
- ◆ Oil-water separation device
- ◆ Fourth axis turntable



★ M-1380L、M-1580L主軸功率可選配18.5kw。 -1380L、-1580L spindle power can be selected as 18.5kw.

M-850B SERIES

高剛性硬軌加工中心 High Rigidity Hard Rail Machining Center

標配 Standard

- ◆ 剛性攻牙功能
- ◆ 電氣箱熱交換系統
- ◆ 防爆工作燈、6寸平口鉗、壓板、鎖刀架各一套 (套)
- ◆ Ethernet以太網絡
- ◆ 標準附件包
- ◆ Rigid tapping function
- ◆ Electric box heat exchange system
- ◆ One set of explosion-proof work light, 6-inch flat-nose pliers, pressure plate, and knife holder (set)
- ◆ Ethernet
- ◆ Standard accessory package



技術參數 Technical Parameters

規格 Specification	單位 Unit	M-850B	M-850C	M-1060B	M-1270B	M-1370B	M-1580B	M-1690B	M-1890B
三軸行程/Three axes travel	mm	800×500×550	800×500×700	1000×600×600	1200×700×600	1300×700×650	1500×800×700	1600×900×600	1800×900×800
工作臺面積/Work table size	mm	1050×530	1000×530	1300×600	1360×700	1400×710	1700×800	1800×900	2000×900
最大承重/Max load of table	kg	600	600	800	1000	1000	1500	1600	1600
主軸中心至立柱距離/Distance from spindle nose table	mm	550	550	655	758	785	800	950	950
主軸與端至工作臺距離/Distance from spindle center to vertical column	mm	105-655	110-810	180-780	150-750	150-800	170-870	160-760	160-960
三軸馬達功率/Motor power	kw	3	3	3	3	3	4.5	4.5/7/4.5	4.5/7/4.5
X/Y/Z軸快速進給/X/Y/Z Rapid speed	mm/min	18000/18000/14000	18000/18000/14000	18000/18000/15000	16000/16000/14000	15000/15000/12000	15000/15000/12000	15000/15000/12000	15000/15000/12000
控制系統/Controller		標配: MITSUBISHI:M80B 可選配: MITSUBISHI:M80A FANUC:Oi mate-FM/MD/SIEMENS828D				標配: MITSUBISHI:M80B 可選配: MITSUBISHI:M80A FANUC:Oi mate-FM/MD/SIEMENS828D			
主軸端規格/Spindle specification		BT40	BT40	BT40	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50
主軸轉速/Rotational speed	rpm	8000(10000)	8000(10000)	8000(10000)	8000(10000)	8000(6000)	8000(6000)	8000(6000)	8000(6000)
主軸馬達功率/Motor power	kw	7.5	11	11	15	15	15	18.5	18.5
氣壓需求/Pressure demand	kg/c	6-7bar	6-7bar	6-7bar	6-7bar	6-7bar	6-7bar	6-7bar	6-7bar
外觀尺寸/Dimensions	mm	2550×2410×2740	2550×2410×2800	3300×2700×2900	3600×2900×2900	3760×2915×3450	4280×3200×3500	4510×3380×3500	4800×3500×3500
機械重量/Weight of machine	kg	5200	5500	7500	9800	11500	15000	15000	16000

★ 該機械規格品質提高有所變更, 對此恕不通知! The mechanical specifications are subject to change with the increase in quality!

POLYFULL

機器特點 Machine Features

- ◆ 三軸採用高性能之滑軌設計, 提供高速穩定之切削進給。獨特的設計使頭部熱變形與Y熱變形方面相同, 可自動補償。
- ◆ 主軸頭為重型箱型結構, 內部肋骨強化, 高剛性。採用C3級精密滾珠螺桿結合精密螺帽預壓和尾端預拉裝置, 確保機臺背隙與熱變形達到最低值。
- ◆ G型機採用重切削齒輪式主軸頭, 為全齒式高低二段變速傳動, 所有進口齒輪均採用鉻鉬合金鋼材料。經滲碳硬化處理及JIS-O級精密研磨而成。為確保齒輪箱軸承齒輪長壽命和加工精度, 主軸頭採用內外變重冷卻。
- ◆ The three-axis high-performance slide design provides high-speed and stable cutting feed. The unique design makes the head hot deformation the same as the hot deformation, and can automatically compensate.
- ◆ The spindle head is a heavy box structure with internal rib reinforcement and high rigidity. The use of C3 precision ball screw with precision nut preload and tail end pretensioning device ensures that the backlash and thermal deformation of the machine bed reach the lowest value.
- ◆ G-type machine adopts heavy-cutting gear type spindle head, which is a full-toothed high-low two-speed transmission. All imported gears are made of chromium-molybdenum alloy steel. It is made by the infiltration hardening treatment and JIS-O precision grinding. In order to ensure the long life of gearbox bearing gears and machining accuracy, the spindle head adopts internal and external variable cooling.

選配 Optional

- ◆ 圓盤式、門笠式刀庫
- ◆ 主軸冷卻機
- ◆ 自動排屑機
- ◆ 後衝水系統
- ◆ 油水分離裝置
- ◆ 第四軸轉臺
- ◆ Disc type, hat type tool magazine
- ◆ Spindle cooler
- ◆ Automatic chip conveyor
- ◆ Hou Hengshui system
- ◆ Oil-water separation device
- ◆ Fourth axis turntable



★ M-1370B、M-1580B主軸功率可選配18.5kw。 M-1370B、M-1580B spindle power can be selected as 18.5kw.

M-X650 SERIES

高速精密雕銑機 High-speed precision engraving and milling machine

公司所有雕銑機，採用高性能鑄鐵鑄造，確保高剛性，精度，緊密加工。

All of the company's engraving and milling machines are cast in high-performance cast iron to ensure high rigidity, precision and tight machining.



標配 Standard

- ◆ 全封閉式外護罩
- ◆ 電氣箱熱交換系統
- ◆ 防爆工作燈、6寸平口鉗、壓板、鑽刀架各一組（套）
- ◆ Ethernet以太網絡
- ◆ 標準附件包
- ◆ Fully enclosed outer shield
- ◆ Electric box heat exchange system
- ◆ One set of explosion-proof work light, 6-inch flat-nose pliers, pressure plate, and knife holder (set)
- ◆ Ethernet
- ◆ Standard accessory kit

技術參數 Technical Parameters

規格 Specification	單位/Unit	M-X650	M-X760	M-X870	M-X1080B
三軸行程/Three axes travel	mm	600×500×230	700×600×300	800×700×280	1000×850×420
工作臺面積/Work table size	mm	650×480	600×600	700×680	1000×800
最大承重/Max load of table	kg	200	400	450	600
主軸中心至立柱距離/Distance from spindle nose table	mm	230	300	280	420
主軸鼻端至工作臺距離/Distance from spindle center to vertical column	mm	50-280	50-350	50-330	80-500
三軸馬達功率/Motor power	kw	0.85×0.85×0.85	0.85×0.85×0.85	1.5×1.5×1.5	1.5×1.5×2
X/Y/Z軸快速進給/X/Y/Z Rapid speed	mm/min	24000/24000/24000	24000/24000/24000	24000/24000/24000	15000/15000/15000
控制器/Controller		標配新代系統；22MA ₁ 可選配三菱E80系列或西門子828D 可選配：刀庫直排-ISO/BT30-6-10 圓盤-ISO/BT30-6-10			
主軸規格/Spindle specification		ER/20-25-32/ISO/BT30	ER/20-25-32/ISO/BT30	ER/20-25-32/ISO/BT30	ER/20-25-32/ISO/BT30
主軸轉速/Rotational speed	r.p.m	18000-30000	18000-30000	18000-30000	18000-30000
主軸馬達功率/Motor power	kw	5.5-11	5.5-11	5.5-11	5.5-11
氣壓需求/Pressure demand	kg/c	6-7bar	6-7bar	6-7bar	6-7bar
外觀尺寸/Dimensions	mm	2000×1700×2400	2000×2200×2500	2350×2200×2500	2850×2350×2500
機身重量/Weight of machine	kg	2500	3200	4500	6500

★ 該機械規格品質提高有所變更，對此恕不通知！ The mechanical specifications are subject to change with the increase in quality!

機器特點 Machine Features

傳動系統對雕銑機的動態加工精度，響應速度及剛性等都有決定性的影響。本公司所以雕銑機均採用兩端固定支持軸承設計並配有適當的預拉力，滾珠絲杆兩端均使用高精度角推軸承固定以提高剛性。將機床的自振頻率提高至正常使用範圍內，以保證高動態加工精度，令伺服系統的調裝變得輕鬆容易。

The transmission system has a decisive influence on the dynamic machining accuracy, response speed and rigidity of the engraving and milling machine. The company's engraving and milling machine adopts both ends of the fixed bearing design and is equipped with appropriate pretensioning force. Both ends of the ball screw are fixed with high-precision angular bearings to increase the rigidity. Increase the natural vibration frequency of the machine tool to the normal use range to ensure high dynamic machining accuracy, making it easy and easy to adjust the servo system.

選配 Optional

- ◆ 直聯式電主軸-18000-30000RPM
- ◆ 圓盤式、刀庫直排-ISO/BT30-6-10 圓盤-ISO/BT30-6-10
- ◆ 主軸冷卻機
- ◆ 自動排屑機
- ◆ 選配排屑機
- ◆ 後衝水系統
- ◆ 油水分離裝置
- ◆ 第四軸轉臺
- ◆ Direct-coupled electric spindle-18000-30000RPM
- ◆ Disc type, straight tool magazine-ISO/BT30-6-10 Disc-ISO/BT30-6-10
- ◆ Spindle cooler
- ◆ Automatic chip conveyor
- ◆ Optional miscellaneous machine
- ◆ Hou Hengshui system
- ◆ Oil-water separation device
- ◆ Fourth axis turntable



POLYFULL

M-W1814L SERIES

卧式加工中心 Horizontal Machining Center



機器特點 Machine Features

- ◆ X, Z軸採用重載直線滾柱導軌, Y軸硬軌設計。
- ◆ 設備採用國際上先進的FANUC及MITSUBISHI數控控制系統。
- ◆ Y軸採用氮氣平衡配重設計。
- ◆ T型立柱結構, 機體結構穩重。整體剛性好, 超強重切削能力。
- ◆ 高精度、大功率、高扭力主軸。
- ◆ X, Z axis adopts heavy-duty linear roller guide, Y axis hard rail design.
- ◆ The equipment adopts the international advanced FANUC and MITSUBISHI numerical control system.
- ◆ The Y-axis adopts a nitrogen balance weight design.
- ◆ T-shaped column structure, the body structure is stable. Good overall rigidity, super heavy cutting ability.
- ◆ High-precision, high-power, high-torque spindle.

技術參數 Technical Parameters

規格 Specification	單位/Unit	M-W1075L	M-W1290L	M-W1390(三速)	M-WTH63A	M-WTH6363-11	M-W1814L	M-W2014L
工作臺行程/Work table stroke	mm	1000×750×600	1200×900×700	1250×900×650	1100×900×1020	1100×800×1100	1800×1400×900	2000×1400×1200
工作臺面積/Work table size	mm	1300×600	1360×700	1300×700	800×800	630×630 (2工位)	2000×900	2000×1000
最大承重/Max load of table	kg	800	1000	900	1500	800(*2)	1600	3000
主軸中心至立柱距離/Distance from spindle nose table	mm	70-820	70-970	130-1030	40-940	50-850	30-1430	350-1550
主軸與端至工作臺距離/Distance from spindle center to vertical column	mm	50-650	160-860	200-900	180-1200	125-1225	200-1100	300-1700
三軸馬達功率/Motor power	kw	2.0/2.0/3.0	3.0/3.0/3.0	3.0/3.0/3.0	4.5/5/4.5	4.5/4.5/4.5	4.5/7/4.5	5.0/7.0/5.0
X/Y/Z軸快速進給/X/Y/Z Rapid speed	mm/min	15000/15000/15000	12000/12000/12000	30000/30000/24000	15000/15000/15000	15000/15000/15000	15000/15000/12000	10000/10000/10000
控制系統/Controller		標配: MITSUBISHI-M80B 可選配: MITSUBISHI-M80A FANUC-Oi mate-FM/MD/SIEMENS828D			標配: MITSUBISHI-M80B 可選配: MITSUBISHI-M80A FANUC-Oi mate-FM/MD/SIEMENS828D			
主軸規格/Spindle specification		BT40	BT50	BT40	BT50	BT50	BT50	BT50
主軸轉速/Rotational speed	rpm	8000	6000	10000-12000	6000	6000	6000	8000(6000)
主軸馬達功率/Motor power	kw	7.5	7.5-11	7.5-11	15-18.5	15-18.5	15-18.5	22
空壓機壓力/Pressure	kg/c	6-7bar	6-7bar	6-7bar	6-7bar	6-7bar	6-7bar	6-7bar
外觀尺寸/Dimensions	mm	2550×2410×2740	3200×2900×3450	3600×2900×3650	2760×3915×3450	3280×3900×3450	4510×3580×3700	6200×4500×4350
機架重量/Weight of machine	kg	6200	9500	6500	10500	13500	14000	16500

★ 該機械規格隨品質提高有所變更, 對此恕不通知! The mechanical specifications are subject to change with the increase in quality!

POLYFULL

標配 Standard

- ◆ 剛性攻牙功能
- ◆ 電氣箱熱交換系統
- ◆ 防爆工作燈、6寸平口鉗、壓板、鎖刀架各一臺(套)
- ◆ Ethernet以太網路
- ◆ 標準附件包
- ◆ Rigid tapping function
- ◆ Electric box heat exchange system
- ◆ One set of explosion-proof work light, 6-inch flat-nose pliers, pressure plate, and knife holder (set)
- ◆ Ethernet
- ◆ Standard accessory kit

選配 Optional

- ◆ 圓盤式、鏈條、門笠式刀庫
- ◆ 主軸冷卻機
- ◆ 自動排屑機
- ◆ 後衝水系統
- ◆ 油水分離裝置
- ◆ 第四軸轉臺、高精轉臺
- ◆ 中心出水、環噴
- ◆ 威瑪斯輪齒箱、意大利BF齒箱
- ◆ Disc type, chain, bucket hat type tool magazine
- ◆ Spindle cooler
- ◆ Automatic chip conveyor
- ◆ Back Hengshui System
- ◆ Oil-water separation device
- ◆ Fourth axis turntable, high precision turntable
- ◆ Center outlet, ring spray
- ◆ Weimax gear box, Italian BF gearbox

臥加加工中心標準零件配置 Gantry machining center standard parts configuration

- ◆ X/Z軸採用瑞士產、臺灣地區上銀、銀泰、力士樂 "Rexroth" 滾柱導軌
- ◆ 三軸採用臺灣 "PMI" C3級滾珠絲杆
- ◆ 三軸採用日本產 "NSK軸承"
- ◆ 臺製BT50皮帶式主軸(可選配直接式、齒輪式主軸)
- ◆ X/Z axis adopts "Rexroth" roller linear guideway made in Switzerland, Shanghai Yintai, Intime and Rexroth in Taiwan
- ◆ Three-axis adopts Taiwan-made "PMI" C3 ball screw
- ◆ Three shafts adopt Japanese-made "NSK bearings"
- ◆ Taiwan-made BT50 belt-type spindle (optional direct-type, gear-type spindle)



M-1410 SERIES

龍門加工中心 Gantry Machining Center



機器特點 Machine Features

- ◆ X, Y軸採用MRSO歐系滾柱線軌, Z軸硬軌設計。
- ◆ 設備採用國際上先進的FANUC及MITSUBISHI數控控制系統。
- ◆ Z軸採用油壓配置設計。
- ◆ 超大型立柱及樑架箱型結構支撐, 機體結構穩重。整體剛性好, 超強重切削能力。
- ◆ 高精度、大功率、高扭力主軸。
- ◆ X, Y axis adopts MRSO European roller line rail and Z axis hard rail design.
- ◆ The equipment adopts the internationally advanced FANUC and MITSUBISHI CNC control system.
- ◆ The Z axis is designed with hydraulic counterweights.
- ◆ Super-large pillar and pillar box structure support, the body structure is stable. The overall rigidity is good, super heavy cutting ability.
- ◆ High-precision, high-power, high-torque spindle.

技術參數 Technical Parameters

規格 Specification	單位/Unit	M-1410(三線軌)	M-1614	M-2015	M-3018	M-3022	M-4025	M-5025
工作臺行程/Work table stroke	mm	1400×1260×650	1700×1500×800	2100×1500×800	3000×2000×1000	3000×2200×1000	4000×2700×1000	5000×2700×1000
工作臺面積/Work table size	mm	1450×1050	1700×1200	2100×1200	3000×1600	3000×1800	4000×2300	5000×2300
最大承重/Max load of table	kg	1000	3000	4000	4500	6000	12000	15000
龍門寬/Gantry width	mm	1280	1560	1560	2000	2200	2700	2700
主軸鼻端至工作臺距離/Distance from spindle center to vertical column	mm	150-800	120-920	120-920	250-1250	200-1200	260-1250	260-1260
三軸馬達功率/Motor power	kw	3.0/3.0/3.0	5.5/4.5/4.5	4.5/4.5/4.5	7/4.5/4.5	7/4.5/4.5	7/4.5/4.5	7/4.5/4.5
X/Y/Z軸快速進給/X/Y/Z Rapid speed	mm/min	24000/24000/15000	24000/24000/15000	24000/24000/12000	12000/12000/12000	12000/12000/12000	12000/12000/12000	12000/12000/12000
控制器/Controller		標配: MITSUBISHI-M80B 可選配: MITSUBISHI-M80A FANUC:Oi mate-FM/MD/SIEMENS828D			標配: MITSUBISHI-M80B 可選配: MITSUBISHI-M80A FANUC:Oi mate-FM/MD/SIEMENS828D			
主軸規格/Spindle specification		BT40	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50
主軸轉速/Rotational speed	rpm	8000/12000	6000/8000	6000	6000	6000	6000	6000
主軸馬達功率/Motor power	kw	11/7.5	18.5/15	18.5/15	18/22	18/22	22	22
空氣壓力/Pressure	kg/c	6-7bar	6-7bar	6-7bar	6-7bar	6-7bar	6-7bar	6-7bar
外觀尺寸/Dimensions	mm	4190×3180×3280	4590×3380×3580	6100×4200×3590	7100×4360×4500	71600×4450×4500	8670×4800×4700	10160×4800×4700
機組重量/Weight of machine	kg	8500	12500	14500	37000	43000	52000	58000

★ 設備規格隨品質提高有所變更, 對此恕不通知! The mechanical specifications are subject to change with the increase in quality!

POLYFULL

標配 Standard

- ◆ 剛性攻牙功能
- ◆ 電氣箱熱交換系統
- ◆ 防爆工作燈、6寸平口鉗、壓板、鎖刀架各一臺(套)
- ◆ Ethernet以太網絡
- ◆ 標準附件包
- ◆ Rigid tapping function
- ◆ Electric box heat exchange system
- ◆ One set of explosion-proof work light, 6-inch flat-nose pliers, pressure plate, and knife holder (set)
- ◆ Ethernet
- ◆ Standard accessory kit

選配 Optional

- ◆ 圓盤式、門笠式刀庫
- ◆ 主軸冷卻機
- ◆ 自動排屑機
- ◆ 後衝水系統
- ◆ 油水分離裝置
- ◆ 第四軸轉臺
- ◆ Disc type, hat type tool magazine
- ◆ Spindle cooler
- ◆ Automatic chip conveyor
- ◆ Hou Hengshui system
- ◆ Oil-water separation device
- ◆ Fourth axis turntable

以上機型主軸可選配BT50-6000-8000

龍門加工中心標準零件配置 Gantry machining center standard parts configuration

- ◆ X/Y軸採用瑞士產“Schneeberger”或力士樂“Rexroth”滾柱線軌
- ◆ 三軸採用臺灣“PMI”C3級滾珠絲杆
- ◆ 三軸採用日本產“NSK軸承”
- ◆ 臺灣BT50皮帶式主軸(可選配直接式、齒輪式主軸)
- ◆ The X/Y axis adopts Swiss Schneeberger or Rexroth Rexroth roller track
- ◆ Three-axis adopts “PMI” C3 ball screw
- ◆ Three-axis Japanese-made “NSK Bearing”
- ◆ Taiwan-made BT50 belt spindle (optional direct, gear spindle)



★ 可選配威瑪斯齒輪頭或BF減速機; 可選配手動、半自動、全自動側銑頭。
Optional Weimas gear head or BF reducer; Optional manual, semi-automatic, fully automatic side milling head.

M-V4500 SERIES

型材精密加工中心 Profile Precision Machining Center

一體鑄件結構機身



標配 Standard

- ◆ 剛性攻牙功能
- ◆ 電氣箱熱交換系統
- ◆ 防爆工作燈、6寸平口鉗、壓板、鎖刀架各一臺（套）
- ◆ Ethernet以太網絡
- ◆ 標準附件包

- ◆ Rigid tapping function
- ◆ Electric box heat exchange system
- ◆ One set of explosion-proof work light, 6-inch flat-nose pliers, pressure plate, and knife holder (set)
- ◆ Ethernet
- ◆ Standard accessory package

標配 Standard

- ◆ 直聯式: BT30-20000/BT40-12000/電主軸-30000RPM
- ◆ 刀庫-直排-ISO/BT-10 夾臂式BT30-16-21/BT40-24
- ◆ 主軸冷卻機
- ◆ 自動排屑機
- ◆ 後衝水系統
- ◆ 油水分離裝置
- ◆ 第四軸轉臺
- ◆ X軸精密齒條

- ◆ Direct connection: BT30-20000/BT40-12000/electric spindle-30000RPM
- ◆ Tool magazine-Straight row-ISO/BT-10 Clamping arm type BT30-16-21/BT40-24
- ◆ Spindle cooler
- ◆ Automatic chip conveyor
- ◆ Hou Hengshui system
- ◆ Oil-water separation device
- ◆ Fourth axis turntable
- ◆ X axis precision rack

技術參數 Technical Parameters

規格 Specification	單位/Unit	M-V2012-ZP-10(JB-16)	M-V2500	M-V3500	M-V4500	M-V6500
三軸行程/Three axes travel	mm	2100×1250×350	2500×600×300	3500×500×350	4500×600×500	6500×500×500
工作臺面積/Work table size	mm	2000×1200	2500×600	3500×500	4500×600	7000×600
最大承重/Max load of table	kg	650	3000	3000	4000	4000
主軸中心至立柱距離/Distance from spindle nose table	mm	80	610	535	610	550
主軸與端至工作臺距離/Distance from spindle center to vertical column	mm	80-430	130-430	170-520	150-650	120-620
三軸馬達功率/Motor power	kw	2×2×3	2×2×3	3×3×3	3×3×3	3×3×3
X/Y/Z軸快速進給/X/Y/Z Rapid speed		30000/30000/24000	30000/30000/24000	24000/30000/36000	24000/30000/36000	24000/30000/36000
控制櫃/Controller				可選配: 新代21AM-新代220M-MITSUBISHI-80A/80B/E70-80	刀庫-直排-ISO/BT-10 夾臂式BT30-16-21/BT40-24	
主軸規格/Spindle specification		BT30	BT30	BT30	BT30/BT40	BT30/BT40
主軸轉速/Rotational speed	r.p.m	30000	30000	30000	20000-12000	20000-12000
主軸馬達功率/Motor power	kw	11	11	11	5.5-7.5	5.5-7.5
氣壓需求/Pressure demand	kg/c	6-7bar	6-7bar	6-7bar	6-7bar	6-7bar
外觀尺寸/Dimensions	mm	3860×3550×3500	5000×3000×3200	6250×2600×2800	8200×3000×3000	9600×3000×3000
機械重量/Weight of machine	kg	7500	7800	9000	130000	150000

★ 該機械規格品質提高有所變更, 對此恕不通知! The mechanical specifications are subject to change with the increase in quality!

POLYFULL

M-V2012 SERIES

龍門型材加工中心 Longmen profile processing center

大理石結構機身



標配 Standard

- ◆ 剛性攻牙功能
- ◆ 電氣箱熱交換系統
- ◆ 防爆工作燈、6寸平口鉗、壓板、鎖刀架各一臺（套）
- ◆ Ethernet以太網絡
- ◆ 標準附件包

- ◆ Rigid tapping function
- ◆ Electric box heat exchange system
- ◆ One set of explosion-proof work light, 6-inch flat-nose pliers, pressure plate, and knife holder (set)
- ◆ Ethernet
- ◆ Standard accessory package

標配 Standard

- ◆ 直聯式: 18000-30000RPM
- ◆ 刀庫-直排-ISO/BT-10 夾臂式BT30-16-21
- ◆ 主軸冷卻機
- ◆ 自動排屑機
- ◆ 後衝水系統
- ◆ 油水分離裝置
- ◆ 第四軸轉臺

- ◆ Direct connection: 18000-30000RPM
- ◆ Tool magazine-Straight row-ISO/BT-10 Clamping arm type BT30-16-21
- ◆ Spindle cooler
- ◆ Automatic chip conveyor
- ◆ Hou Hengshui system
- ◆ Oil-water separation device
- ◆ Fourth axis turntable

M-8535 SERIES

高剛性龍門鏟齒機 High Rigidity Gantry Shovel Gear Machine



POLYFULL

標配 Standard

- ◆ 工作臺吸盤
- ◆ 電氣箱熱交換系統
- ◆ 防爆工作燈
- ◆ Workbench suction cup
- ◆ Electric box heat exchange system
- ◆ Explosion-proof work light

選配 Optional

- ◆ 定制吸盤
- ◆ 定制鏟齒刀
- ◆ Custom suction cup
- ◆ Custom shovel knife



技術參數 Technical Parameters

規格 Specification	單位/Unit	M-1240	M-1760	M-8535
工作行程X/Z	mm	1300×400	1700×600	850×400
工作台面寬	mm	1200×500	1700×800	900×400
工作台面高度尺寸	mm	1200×400	1650×600	850×350
Z軸垂直工作台面距	mm	400	600	400
X行程本軸	mm	1270	1680	850
總馬達功率X/Z	kw	5.5 / 4.5-4.5	7.5 / 4.5-4.5	5.5 / 3.5-3.5
X/Y/Z軸快速進給X/Z		10000/8000	8000/8000	10000/8000
控制櫃		标配新代21MA-E		
刀架最大長度、最大寬度	mm	鋼≥1200，鋁≥1200/鋼≥300，鋁≥400/鋼≥1500，鋁≥1500/鋼≥300，鋁≥680/鋼≥800，鋁≥800/鋼≥300，鋁≥400		
刀架最大厚度、最小厚度	mm	鋼≥1，鋁≥1.5/0.05		
刀架最大步距、最大刀齒片高、刀齒片最小步距	mm	10/鋼≥50，鋁≥110/1：1.8	11/鋼≥60，鋁≥150/1：2	10/鋼≥50，鋁≥110/1：1.8
精度	mm	重複定位 < 0.02		
外觀尺寸	mm	3850×1860×1860	4762×2280×2400	2600×1995×1945
機械重量	T	6	11	4

★ 該機械規格隨品質提高有所變更，對此恕不通知！ The mechanical specifications are subject to change with the increase in quality!

機臺精密檢測

Machine precision inspection



鐳射檢驗
Laser Inspection



主軸偏擺測試
Spindle Deflection Test



精密鏟花
Precision Scraping



動平衡檢測
Dynamic Balance Detection



主軸聯軸器檢測
Spindle Coupling Inspection



三次元檢測
Three-dimensional Detection

銷售網絡

Sales network

隨着公司的快速發展壯大，目前已成爲國內實力雄厚的數控機床製造企業。分別在廣東、江蘇、安徽、湖南、浙江、四川、重慶、北京、西安、湖北、福建、山東及天津等設有分公司及辦事處。

With the rapid development of the company, it has become a powerful CNC machine tool manufacturer in China. It has branches and offices in Guangdong, Jiangsu, Anhui, Hunan, Zhejiang, Sichuan, Chongqing, Beijing, Xi'an, Hubei, Fujian, Shandong and Tianjin.





Dalian Polyfull Intelligence Technology Co., Ltd.

Leading manufacturer of CNC machine tools in China



TEL : 86 - 411 - 87961577

MAIL: INFO2@POLYFULL.NET

ADD: ROOM 2502, GUGENG BUSINESS INTERNATIONAL
BUILDING, JINZHOU, DALIAN, LIAONING, CHINA